|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Согласовано:**  **Технический директор** |  | **Составил:**  **Начальник отдела снабжения** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_ С. А. Клюсов** |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.А. Корепанов** |
| **«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г.** |  | **«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г.** |

**Раздел IV. Техническое задание**

**на поставку инструментов и расходных материалов к инструментам**

**Ханты-Мансийск 2024 год**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

1. **Наименование и количество поставляемого товара:**

1.1 Поставка инструментов и расходных материалов к инструментам.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование продукции | Ед. изм. | Количество |
| 1. | Бур по бетону для перфоратора 6 х 100 мм. | шт. | 70 |
| 2. | Бур по бетону для перфоратора 8 х 100 мм. | шт. | 16 |
| 3. | Бур по бетону для перфоратора 10 х 100 мм. | шт. | 40 |
| 4. | Бур по бетону для перфоратора 12 х 100 мм. | шт. | 15 |
| 5. | Бур по бетону для перфоратора 16 х 150 мм. | шт. | 12 |
| 6. | Бур по бетону для перфоратора 18 х 150 мм. | шт. | 14 |
| 7. | Бур по бетону для перфоратора 22 х 150 мм. | шт. | 8 |
| 8. | Бур по бетону для перфоратора 26 х 150 мм. | шт. | 6 |
| 9. | Бур по бетону для перфоратора 36 х 400 мм. | шт. | 4 |
| 10. | Бур по бетону для перфоратора SDS max 22 х 800 мм. | шт. | 8 |
| 11. | Бур по бетону для перфоратора SDS max 26 х 800 мм. | шт. | 8 |
| 12. | Бур по бетону для перфоратора SDS max 36 х 800 мм. | шт. | 8 |
| 13. | Набор сверл по металлу в кейсе 1-16 мм. (31 предмет) | шт. | 10 |
| 14. | Набор сверл по металлу в кейсе 1-12 мм. (23 предмета) | шт. | 10 |
| 15. | Сверло по металлу 1,0 мм. | шт. | 30 |
| 16. | Сверло по металлу 1,2 мм. | шт. | 30 |
| 17. | Сверло по металлу 1,5 мм. | шт. | 30 |
| 18. | Сверло по металлу 2,0 мм. | шт. | 30 |
| 19. | Сверло по металлу 2,5 мм. | шт. | 30 |
| 20. | Сверло по металлу 2,8 мм. | шт. | 30 |
| 21. | Сверло по металлу 3,0 мм. | шт. | 30 |
| 22. | Сверло по металлу 3,2 мм. | шт. | 30 |
| 23. | Сверло по металлу 3,5 мм. | шт. | 30 |
| 24. | Сверло по металлу 4,0 мм. | шт. | 30 |
| 25. | Сверло по металлу 4,2 мм. | шт. | 30 |
| 26. | Сверло по металлу 4,5 мм. | шт. | 30 |
| 27. | Сверло по металлу 4,8 мм. | шт. | 30 |
| 28. | Сверло по металлу 5,0 мм. | шт. | 30 |
| 29. | Сверло по металлу 5,5 мм. | шт. | 30 |
| 30. | Сверло по металлу 6,0 мм. | шт. | 30 |
| 31. | Сверло по металлу 6,5 мм. | шт. | 30 |
| 32. | Сверло по металлу 7,0 мм. | шт. | 30 |
| 33. | Сверло по металлу 7,5 мм. | шт. | 30 |
| 34. | Сверло по металлу 8,0 мм. | шт. | 30 |
| 35. | Сверло по металлу 8,5 мм. | шт. | 30 |
| 36. | Сверло по металлу 9,0 мм. | шт. | 30 |
| 37. | Сверло по металлу 9,5 мм. | шт. | 30 |
| 38. | Сверло по металлу 10,0 мм. | шт. | 30 |
| 39. | Сверло по металлу 10,5 мм. | шт. | 25 |
| 40. | Сверло по металлу 11,0 мм. | шт. | 25 |
| 41. | Сверло по металлу 12,0 мм. | шт. | 25 |
| 42. | Сверло по металлу 13,0 мм. | шт. | 25 |
| 43. | Сверло по металлу 14,0 мм. | шт. | 25 |
| 44. | Сверло по металлу 15,0 мм. | шт. | 25 |
| 45. | Сверло по металлу 16,0 мм. | шт. | 25 |
| 46. | Сверло по металлу 17,0 мм. | шт. | 15 |
| 47. | Сверло по металлу 18,0 мм. | шт. | 15 |
| 48. | Сверло по металлу 19,0 мм. | шт. | 15 |
| 49. | Сверло по металлу 20,0 мм. | шт. | 15 |
| 50. | Конусное сверло 6-18 мм. (Ступенчатое) | шт. | 15 |
| 51. | Конусное сверло 5-35 мм. (Ступенчатое) | шт. | 15 |
| 52. | Набор метчиков и плашек | шт. | 7 |
| 53. | Метчик М6х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 54. | Метчик М8х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 55. | Метчик М10х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 56. | Метчик М12х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 57. | Метчик М16х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 58. | Метчик М18х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 59. | Метчик М20х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 60. | Плашка М16х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 61. | Плашка М18х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 62. | Плашка М20х1,5 мм. | шт. | 10 |
| 63 | Патрон токарный 3-х кулачковый с комплектом кулачков 250 мм 7100-0035 | шт. | 10 |
| 64. | Резец токарный отрезной ВК8 | шт. | 20 |
| 65. | Резец токарный проходной ВК8 | шт. | 10 |
| 66. | Станок для гибки арматуры | шт. | 2 |
| 67. | Ручная ножовка по дереву | шт. | 10 |
| 68. | Ручная ножовка по металлу | шт. | 6 |
| 69. | Полотно для ножовки по металлу | шт. | 20 |
| 70. | Набор пильных полотен для сабельной пилы по металлу | шт. | 25 |
| 71. | Набор пильных полотен для сабельной пилы по дереву | шт. | 25 |
| 72. | Набор полотен для электролобзика | шт. | 30 |
| 73. | Лестница Трансформер Шарнирная | шт. | 5 |
| 74. | Электрический рубанок на АКБ | шт. | 2 |
| 75. | Молоток слесарный стальной оцинкованный | шт. | 10 |
| 76. | Топор столярно-слесарный | шт. | 5 |
| 77. | Лом стальной строительный | шт. | 8 |
| 78. | Гвоздодёр стальной строительный | шт. | 4 |
| 79. | Монтировка стальная строительная | шт. | 10 |
| 80. | Плоскогубцы комбинированные | шт. | 4 |
| 81. | Уровень строительный 50 см. | шт. | 6 |
| 82. | Уровень строительный 100 см. | шт. | 6 |
| 83. | Уровень строительный 200 см. | шт. | 6 |
| 84. | Рулетка металлическая строительная 5 м. | шт. | 10 |
| 85. | Рулетка металлическая строительная 25 м. | шт. | 8 |
| 86. | Рулетка измерительная из тканевой ленты | шт. | 8 |
| 87. | Набор отвёрток слесарно-монтажных в кейсе | шт. | 5 |
| 88. | Набор накидных двухсторонних коленчатых ключей | шт. | 5 |
| 89. | Набор рожковых двухсторонних ключей | шт. | 5 |
| 90. | Набор имбусовых ключей | шт. | 5 |
| 91 | Набор комбинированных трещоточных ключей | шт. | 5 |
| 92. | Ключ трубный рычажный №1 | шт. | 7 |
| 93. | Ключ трубный рычажный №2 | шт. | 6 |
| 94. | Ключ трубный рычажный №3 | шт. | 5 |
| 95. | Ключ трубный рычажный №4 | шт. | 4 |
| 96. | Цепь для бензопилы | шт. | 10 |
| 97. | Леска для триммера на DIN катушке | шт. | 20 |
| 98. | Болт оцинкованный 6х40 мм. | шт. | 1000 |
| 99. | Шайба оцинкованная 6 | шт. | 1000 |
| 100. | Гайка оцинкованная 6 | шт. | 1000 |
| 101. | Болт оцинкованный 8х40 мм. | шт. | 1000 |
| 102. | Шайба оцинкованная 8 | шт. | 1000 |
| 103. | Гайка оцинкованная 8 | шт. | 1000 |
| 104. | Болт оцинкованный 10х40 мм. | шт. | 1000 |
| 105. | Шайба оцинкованная 10 | шт. | 1000 |
| 106. | Гайка оцинкованная 10 | шт. | 1000 |
| 107. | Болт оцинкованный 12х60 мм. | шт. | 1000 |
| 108. | Шайба оцинкованная 12 | шт. | 1000 |
| 109. | Гайка оцинкованная 12 | шт. | 1000 |
| 110. | Болт оцинкованный 14х80 мм. | шт. | 1000 |
| 111. | Шайба оцинкованная 14 | шт. | 1000 |
| 112. | Гайка оцинкованная 14 | шт. | 1000 |
| 113. | Болт оцинкованный 16х120 мм. | шт. | 1000 |
| 114. | Шайба оцинкованная 16 | шт. | 1000 |
| 115. | Гайка оцинкованная 16 | шт. | 1000 |
| 116. | Болт оцинкованный 18х150 мм. | шт. | 1000 |
| 117. | Шайба оцинкованная 18 | шт. | 1000 |
| 118. | Гайка оцинкованная 18 | шт. | 1000 |
| 119. | Болт 8х160 мм. | шт. | 600 |
| 120. | Бита Н-3 | шт. | 100 |
| 121. | Бита Н-2 | шт. | 100 |
| 122. | Бита SL (4,0х50 мм.) | шт. | 100 |
| 123. | Бита SL (3,0х50 мм.) | шт. | 100 |
| 124. | Круг шлифовальный на липучке 125 мм. | уп. | 60 |
| 125. | Круг лепестковый торцевой 125 мм. | шт. | 1000 |
| 126. | Диск отрезной по металлу и нержавеющей стали 125 мм. | шт. | 3000 |
| 127. | Диск отрезной по металлу и нержавеющей стали 150 мм. | шт. | 2000 |
| 128. | Диск отрезной по металлу и нержавеющей стали 180 мм. | шт. | 2000 |
| 129. | Диск отрезной по металлу и нержавеющей стали 230 мм. | шт. | 2000 |
| 130. | Диск зачистной по металлу 125 мм. | шт. | 300 |
| 131. | Диск зачистной по металлу 150 мм. | шт. | 300 |
| 132. | Диск зачистной по металлу 180 мм. | шт. | 300 |
| 133. | Диск зачистной по металлу 230 мм. | шт. | 300 |
| 134. | Диск отрезной по металлу 400 мм. | шт. | 50 |
| 135. | Алмазный диск по железобетону 600 мм. | шт. | 5 |
| 136. | Саморез с прессшайбой / сверло 4,2х32 оцинкованные | кг. | 100 |
| 137. | Саморезы по дереву 35 мм. | кг. | 20 |
| 138. | Саморезы по дереву 45 мм. | кг. | 20 |
| 139. | Саморезы по дереву 55 мм. | кг. | 20 |
| 140. | Саморезы по дереву 89 мм. | кг. | 20 |
| 141. | Саморезы по дереву 95 мм. | кг. | 20 |
| 142. | Дюбель – гвоздь 6х40мм. | шт. | 2000 |
| 143. | Дюбель универсальный доброга оранжевый 6х42 мм. | уп. | 20 |
| 144. | Дюбель универсальный доброга оранжевый 8х72 мм. | уп. | 20 |
| 145. | Дюбель универсальный доброга оранжевый 10х100 мм. | уп. | 20 |
| 146. | Гвозди строительные 70 мм. | кг. | 100 |
| 147. | Гвозди строительные 100 мм. | кг. | 100 |
| 148. | Гвозди строительные 120 мм. | кг. | 100 |
| 149. | Аккумуляторная дрель 14,4В | шт. | 5 |
| 150. | Аккумуляторная дрель 18 В | шт. | 7 |
| 151. | Ленточная шлифмашина | шт. | 1 |
| 152. | Набор торцевых головок с трещоткой | шт. | 4 |
| 153. | Краскораспылитель сопло 1,5мм | шт. | 2 |
| 154. | Краскораспылитель сопло 0,8мм | шт. | 2 |
| 155. | Шланг пневматический резиновый | шт. | 5 |
| 156. | Шланг спиральный воздушный | шт. | 15 |
| 157. | Угловая шлифмашина 125 | шт. | 7 |
| 158. | Угловая шлифмашина 150 | шт. | 4 |
| 159. | Угловая шлифмашина 230 | шт. | 3 |
| 160. | Аккумуляторная угловая шлифмашина 125 | шт. | 6 |
| 161. | Аккумуляторный ударный гайковёрт | шт. | 5 |
| 162. | Перфоратор SDS max | шт. | 3 |
| 163. | Перфоратор | шт. | 2 |
| 164. | Дрель | шт. | 3 |
| 165. | Поршневой без масленый компрессор | шт. | 6 |
| 166. | Поршневой масленый компрессор | шт. | 2 |
| 167. | Сумка для инструментов | шт. | 15 |
| 168. | Лопата совковая | шт. | 50 |
| 169. | Деревянный черенок | шт. | 100 |
| 170. | Лопата штыковая остроконечная | шт. | 50 |
| 171. | Лопата снеговая пластиковая с металлическим черенком | шт. | 50 |
| 172. | Скребок для снега пластиковый | шт. | 10 |
| 173. | Уличная метла круглая с деревянным черенком | шт. | 30 |
| 174. | Лебёдка ручная цепная до 5 тонн | шт. | 4 |
| 175. | Лебёдка ручная цепная до 1,5 тонны | шт. | 6 |
| 176. | Ящик для инструментов со встроенным органайзером | шт. | 6 |
| 177. | Гидравлический съемник подшипников | шт. | 5 |
| 178. | Резиновая киянка 225 гр. | шт. | 6 |
| 179. | Резиновая киянка 500 гр. | шт. | 6 |
| 180. | Штангенциркуль | шт. | 2 |
| 181. | Тиски слесарные поворотные | шт. | 3 |
| 182. | Бензопила | шт. | 1 |
| 183. | Бензиновый триммер (мотокоса) | шт. | 2 |
| 184. | Оцинкованное ведро | шт. | 10 |
| 185. | Домкрат гидравлический на колесиках 3 тонны | шт. | 3 |
| 186. | Домкрат гидравлический 5 тонн | шт. | 2 |
| 186. | Ножницы ручные для резки металла | шт. | 10 |
| 188. | Сварочный аппарат для ПП труб | шт. | 2 |
| 189. | Аппарат для сварки металла 190А | шт. | 4 |
| 190. | Аппарат для сварки металла 220А | шт. | 2 |
| 191. | Трос стальной 6 мм. | м. | 100 |
| 192. | Фал капроновый 6 мм. | м. | 500 |
| 193. | Верёвка пеньковая 22 мм. | м. | 100 |
| 194. | Ремень клиновой А24 13х600 LI/630 Ld | шт. | 9 |
| 195. | Пила сабельная | шт. | 1 |
| 196. | Электрический отрезной дисковый станок по металлу | шт. | 1 |
| 197. | Ключ разводной | шт. | 3 |
| 198. | Тачка строительная двухколесная | шт. | 2 |
| 199. | Фен строительный | шт. | 3 |
| 200. | Буровая коронка для перфоратора 50 мм. | шт. | 2 |
| 201. | Буровая коронка для перфоратора 82 мм. | шт. | 2 |
| 202. | Буровая коронка для перфоратора 112 мм. | шт. | 2 |
| 203. | Удлинитель для буровой коронки 610 мм. | шт. | 2 |
| 204. | Лом гвоздодёр | шт. | 6 |
| 205. | Монтировка пика | шт. | 5 |
| 206. | Паяльник с деревянной ручкой 40 Вт | шт. | 5 |
| 207. | Паяльник с деревянной ручкой 80 Вт | шт. | 5 |
| 208. | Паяльная станция | шт. | 2 |
| 209. | Пистолет продувочный пневматический | шт. | 8 |
| 210. | Пистолет для подкачки шин пневматический | шт. | 8 |
| 211. | Ручной съёмник подшипников с внутреннем подхватом | шт. | 4 |
| 212. | Съёмник подшипников цанговый набор с обратным молотком | шт. | 5 |
| 213. | Кран гидравлический 2 тонны | шт. | 3 |
| 214. | Стойка трансмиссионная | шт. | 2 |
| 215. | Фонарик налобный светодиодный | шт. | 15 |
| 216. | Клещи токоизмерительные цифровые | шт. | 3 |
| 217. | Набор диэлектрического инструмента накидных ключей | шт. | 2 |
| 218. | Шприц смазочный пистолетного типа | шт. | 3 |
| 219. | Удлинитель на катушке 4 розетки | шт. | 10 |
| 220. | Кувалда с фиберглассовой ручкой 800 гр. | шт. | 5 |
| 221. | Кувалда с фиберглассовой ручкой 1000 гр. | шт. | 5 |
| 222. | Набор инструментов | шт. | 4 |
| 223. | Насос перекачки топлива 12 В | шт. | 2 |
| 224. | Пылесос строительный | шт. | 2 |
| 225. | Мойка высокого давления | шт. | 2 |
| 226. | Лента клейкая двусторонняя усиленная вспененная | шт. | 15 |
| 227. | Скотч металлизированный | шт. | 100 |
| 228. | Скотч армированный СЕРЫЙ | шт. | 100 |
| 229. | Плоскогубцы комбинированные многофункциональные | шт. | 15 |
| 230. | Стол малярный (подмости для штукатурных работ) | шт. | 2 |

**2.** **Требования к качеству, техническим характеристикам Товара, к их безопасности, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) Товара, к размерам, упаковки, отгрузке товара и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого Товара потребностям Заказчика:**

**2.1. Требование к техническим характеристикам Товара:**

|  |  |
| --- | --- |
| **2.1.1. Бур по бетону для перфоратора 6х160 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 6 мм. |
| Длинна | 160 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.2. Бур по бетону для перфоратора 8х160 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 8 мм. |
| Длинна | 160 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.3. Бур по бетону для перфоратора 10 х 160 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 10 мм. |
| Длинна | 160 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.4. Бур по бетону для перфоратора 12 х 260 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 12 мм. |
| Длинна | 260 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.5. Бур по бетону для перфоратора 16 х 260 мм.** | |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Диаметр | 16 мм. |
| Длинна | 260 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.6. Бур по бетону для перфоратора 18 х 260 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 18 мм. |
| Длинна | 260 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.7. Бур по бетону для перфоратора 22 х 310 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 22 мм. |
| Длинна | 310 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.8. Бур по бетону для перфоратора 26 х 310 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 26 мм. |
| Длинна | 310 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.9. Бур по бетону для перфоратора 36 х 310 мм.** | |
| Описание | Бур – это расходная деталь, которая совместима с перфораторами и удлиненными дрелями. Буры для перфоратора применяются для создания отверстий в материалах повышенной прочности. Бур для перфоратора способен создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в железобетонных конструкциях, изготовленных также из кирпича, натурального и искусственного камня. |
| Диаметр | 36 мм. |
| Длинна | 310 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-Plus |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / концевика бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.10. Бур по бетону для перфоратора SDS - max 22 х 800 мм.** | |
| Описание | Расходная деталь, применяется для ударного сверления с помощью перфоратора, способная создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в материалах повышенной прочности (железобетонные конструкции, кирпич, натуральный и искусственный камень) |
| Диаметр бура | 22 мм. |
| Длинна | 800 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-max |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / коронки бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.11. Бур по бетону для перфоратора SDS - max 26 х 800 мм.** | |
| Описание | Расходная деталь, применяется для ударного сверления с помощью перфоратора, способная создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в материалах повышенной прочности (железобетонные конструкции, кирпич, натуральный и искусственный камень) |
| Диаметр бура | 26 мм. |
| Длинна | 800 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-max |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / коронки бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.12. Бур по бетону для перфоратора SDS - max 36 х 800 мм.** | |
| Описание | Расходная деталь, применяется для ударного сверления с помощью перфоратора, способная создать отверстие в кирпиче, бетоне, разных видах камня. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сверления отверстий в материалах повышенной прочности (железобетонные конструкции, кирпич, натуральный и искусственный камень) |
| Диаметр бура | 36 мм. |
| Длинна | 800 мм. |
| Совместимый инструмент | Перфоратор |
| Патрон/шпиндель/крепление | SDS-max |
| Материал | Сталь |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17016-71 |
| Материал наконечника / коронки бура | Твёрдосплавная режущая грань  оснащён специальным центрирующим острием для эффективного засверливания |
| **2.1.13. Набор сверл по металлу в кейсе 1-13 мм.** | |
| Описание | Набор режущих инструментов, предназначенных для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметры сверл входящих в набор мм. | 1- 1,5- 2,0- 2,5- 3,0- 3,5- 4,0- 4,5- 5,0- 5,5- 6,0- 6,5- 7,0- 7,5- 8,0- 8,5- 9,0- 9,5- 10,0- 10,5- 11,0- 11,5- 12,0- 12,5- 13,0 |
| Материал кейса | металлический |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77 ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.14. Набор сверл по металлу в кейсе 1-10 мм.** | |
| Описание | Набор режущих инструментов, предназначенных для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметры сверл входящих в набор мм. | 1- 1,5- 2,0- 2,5- 3,0- 3,5- 4,0- 4,5- 5,0- 5,5- 6,0- 6,5- 7,0- 7,5- 8,0- 8,5- 9,0- 9,5- 10,0 |
| Материал кейса | металлический |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77 ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.15. Сверло по металлу 1,0 мм.** | | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 1,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 34 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.16. Сверло по металлу 1,2 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 1,2 мм. |
| Длина сверла | Не менее 34 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.17. Сверло по металлу 1,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 1,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 34 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.18. Сверло по металлу 2,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 2,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 50 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.19. Сверло по металлу 2,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 2,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 50 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.20. Сверло по металлу 2,8 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 2,8 мм. |
| Длина сверла | Не менее 60 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.21. Сверло по металлу 3,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 3,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 70 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.22. Сверло по металлу 3,2 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 3,2 мм. |
| Длина сверла | Не менее 70 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.23. Сверло по металлу 3,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 3,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 80 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.24. Сверло по металлу 4,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 4,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 80 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.25. Сверло по металлу 4,2 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 4,2 мм. |
| Длина сверла | Не менее 80 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.26. Сверло по металлу 4,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 4,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 80 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.27. Сверло по металлу 4,8 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 4,8 мм. |
| Длина сверла | Не менее 80 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.28. Сверло по металлу 5,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 5,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 90 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.29. Сверло по металлу 5,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 5,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 90 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.30. Сверло по металлу 6,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 6,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 100 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.31. Сверло по металлу 6,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 6,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 100 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.32. Сверло по металлу 7,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 7,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 120 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.33. Сверло по металлу 7,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 7,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 120 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.34. Сверло по металлу 8,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 8,0 мм. |
| Длина сверла | Не менее 120 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.35. Сверло по металлу 8,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 8,5 мм. |
| Длина сверла | Не менее 120 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.36. Сверло по металлу 9,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 9,0 мм. |
| Длина сверла | От 130 до 150 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.37. Сверло по металлу 9,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 9,5 мм. |
| Длина сверла | От 130 до 150 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.38. Сверло по металлу 10,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 10,0 мм. |
| Длина сверла | От 130 до 150 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.39. Сверло по металлу 10,5 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 10,5 мм. |
| Длина сверла | От 130 до 150 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.40. Сверло по металлу 11,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 11,0 мм. |
| Длина сверла | От 130 до 150 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.41. Сверло по металлу 12,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 12 мм. |
| Длина сверла | От 150 до 180 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.42. Сверло по металлу 13,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 13,0 мм. |
| Длина сверла | От 160 до 180 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| **2.1.43. Сверло по металлу 14,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 14,0 мм. |
| Длина сверла | От 170 до 200 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.44. Сверло по металлу 15,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 15 мм. |
| Длина сверла | От 170 до 200 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.45. Сверло по металлу 16,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 16 мм. |
| Длина сверла | От 170 до 200 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.46. Сверло по металлу 17,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 17 мм. |
| Длина сверла | От 170 до 200 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.47. Сверло по металлу 18,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 18 мм. |
| Длина сверла | От 180 до 210 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.48. Сверло по металлу 19,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 19 мм. |
| Длина сверла | От 190 до 230 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.49. Сверло по металлу 20,0 мм.** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для сверления отверстий в твердосплавных металлах и различных цветных металлах. |
| Функциональные характеристики | Используются для получения сквозных отверстий методом сверления, рассверливания, то есть увеличения уже имеющихся, предварительно просверленных отверстий, а так же засверливания, то есть получения несквозных углублений. |
| Вид изделия | спиральное |
| Диаметр сверла | 20 мм. |
| Длина сверла | От 190 до 230 мм. |
| Материал сверла | HSS-CO (Быстрорежущая сталь М42.) |
| Содержание кобальта | Не менее 8% |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 886–77, ГОСТ 4010-77, ГОСТ 2034-80 |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Крестообразная подточка | по DIN 1412C. |
| Класс точности: | А — повышенная точность |
| Проточенное под 13 мм. (патрон) | да |
| **2.1.50. Конусное сверло 6-18 мм. (Ступенчатое)** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для ступенчатого сверления отверстий в различных материалах. |
| Функциональные характеристики | используются для сверления отверстий в различных тонколистовых материалах, для последовательного увеличения диаметра отверстий не требуется смена сверла. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 10903-77 |
| Тип | Конусное / ступенчатое |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Материал сверла | высококачественная быстрорежущая сталь HSS с покрытием TiN |
| Тип стружечных канавок | спиральное |
| Диапазон диаметров | (6,8,10,12,14,16,18 мм.) |
| Длина | не менее 68 мм. |
| **2.1.51. Конусное сверло 5-35 мм. (Ступенчатое)** | |
| Описание | Режущий инструмент, предназначенный для ступенчатого сверления отверстий в различных материалах. |
| Функциональные характеристики | используются для сверления отверстий в различных тонколистовых материалах, для последовательного увеличения диаметра отверстий не требуется смена сверла. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 10903-77 |
| Тип | Конусное / ступенчатое |
| Тип хвостовика | трёхгранный |
| Тип стружечных канавок | спиральное |
| Диапазон диаметров | (5,7.5,10,13,16,19,21,23,26,29,31,33,35 мм) |
| Материал сверла | высококачественная быстрорежущая сталь HSS с покрытием TiN |
| Длина | Не менее 104 мм. |
| **2.1.52. Набор метчиков и плашек** | |
| Описание | Это набор инструмента для нарезания и калибровки внутренней и наружной резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней и наружной резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток на трубах, валах, шпильках и болтах и.т.п. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Комплект ручных метчиков | М2x0,4; М3x0,5; М4x0,7; М5x0,8; М6x0,75; М6x1; М7x0.75; М7x1; М8x0,75; М8x1; М8x1,25; М9x0,75; М9x1; М9x1,25; М10x0,75; М10x1; М10x1,25; М10x1,5; М11x0,75; М11x1; М11x1,25; М11x1,5; М12x0,75; М12x1; М12x1,25; М12x1,5; М12x1,75; М14x1; М14x1,25; М14x1,5; М14x2; М16x1; М16x1,5; М16x2; М18x1,5 |
| Комплект плашек | М2x0,4; М3x0,5; М4x0,7; М5x0,8; М6x0,75; М6x1; М7x0.75; М7x1; М8x0,75; М8x1; М8x1,25; М9x0,75; М9x1; М9x1,25; М10x0,75; М10x1; М10x1,25; М10x1,5; М11x0,75; М11x1; М11x1,25; М11x1,5; М12x0,75; М12x1; М12x1,25; М12x1,5; М12x1,75; М14x1; М14x1,25; М14x1,5; М14x2; М16x1; М16x1,5; М16x2; М18x1,5 |
| Вид упаковки | металлический кейсе с ручками для переноски, и замками |
| Метчикодержатели | с винтовым механизмом для регулируемой фиксации хвостовиков |
| Плашкодержатели | оснащены стопорным винтом. |
| Вид резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.53. Метчики М6х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М6 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.54. Метчики М8х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М8 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.55. Метчики М10х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М10 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.56. Метчики М12х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М12 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.57. Метчики М16х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М16 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.58. Метчики М18х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М18 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.59. Метчики М20х1,5 мм.** | |
| Описание | Это инструмент для нарезания и калибровки внутренней резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания внутренней резьбы в тупиковых и сквозных отверстиях с определенными геометрическими параметрами, либо же прогонки уже существующих резьбовых ниток. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М20 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 3266-81 |
| Высота рабочей части | Не менее 15 резьбовых ниток |
| **2.1.60. Плашки М16х1,5 мм.** | |
| Описание | это резьбонарезной металлорежущий инструмент, который используется для нарезания и калибровки наружной резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания наружней резьбы на трубах, валах, шпильках и болтах. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М16 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 9740-71 |
| **2.1.61. Плашки М18х1,5 мм.** | |
| Описание | это резьбонарезной металлорежущий инструмент, который используется для нарезания и калибровки наружной резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания наружней резьбы на трубах, валах, шпильках и болтах. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М18 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 9740-71 |
| **2.1.62. Плашки М20х1,5 мм.** | |
| Описание | это резьбонарезной металлорежущий инструмент, который используется для нарезания и калибровки наружной резьбы |
| Функциональные характеристики | Используются для создания наружней резьбы на трубах, валах, шпильках и болтах. |
| Материал инструментов | высокопрочная сталь Sk5, Р6М5. |
| Резьба | М20 |
| Шаг резьбы | 1,5 мм. |
| Тип резьбы | Метрическая |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 9740-71 |
| **2.1.63. Патрон токарный 3-х кулачковый** | |
| Описание | Сменный элемент токарного станка |
| Функциональные характеристики | Предназначен для фиксации различных заготовок из металла для последующей обработки. |
| Материал корпуса | Закалённая сталь |
| Комплектация: | Патрон с цельными прямыми кулачками в сборе -1шт.  Три обратных цельных кулачка - 1 комплект.  Ключ (К7100-0035.010 ф250) - 1 шт., Крепёжные элементы для установки патрона - 1 шт. |
| Диаметр патрона D, | 250 мм. |
| Количество кулачков | 3 |
| Тип крепления | Тип 2 - на конус под поворотную шайбу по ГОСТ 12593 (DIN 55027) |
| Количество и размер крепежных отверстий, | z-d4хМ12 |
| Класс точности | П (повышенный) |
| Конструкция | патрона спирально-реечный (самоцентрирующийся) |
| Шаг рейки кулачка, | 10 мм. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2675-80 |
| **2.1.64. Резец токарный отрезной ВК-8** | |
| Описание | разновидность токарного инструмента |
| Функциональные характеристики | предназначенная для сквозного прорезания заготовки узкой и глубокой канавкой. |
| Общая длинна резца | Не менее 140 мм. |
| Высота резца | Не более 25 мм. |
| Ширина резца | Не более 16 мм. |
| Сплав пластины | ВК8 |
| Профиль режущей части | Плоский |
| Материал | вольфрам |
| Тип резца | отрезной |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18884-73 |
| **2.1.65. Резец токарный проходной ВК-8** | |
| Описание | разновидность токарного инструмента |
| Функциональные характеристики | предназначен для обтачивания наружных цилиндрических, ступенчатых валов и конических поверхностей, при этом позволяет вытачивать нежесткие детали. |
| Общая длинна резца | Не менее 100 мм. |
| Высота резца | Не более 16 мм. |
| Ширина резца | Не более 10 мм. |
| Сплав пластины | ВК8 |
| Профиль режущей части | Плоский |
| Материал | вольфрам |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18878-73 |
| Тип резца | проходной прямой |
| **2.1.66. Станок для гибки арматуры** | |
| Описание | Инструмент для гибки арматуры |
| Функциональные характеристики | Предназначен для гибки арматуры |
| Тип привода | ручной |
| Диаметр арматурной стали | от 10 до 12 мм. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 11186-75 |
| Длина рычага | Не менее 1000 мм. |
| **2.1.67. Ручная ножовка по дереву** | |
| Описание | Это столярно-слесарный инструмент, разновидность ручной пилы для распиливания древесины. |
| Функциональные характеристики | Используется для совершения быстрого реза поперек волокон, мягкой и твердой древесине. |
| Тип | Ножовка по дереву для продольного и поперечного пиления. |
| Материал полотна | инструментальная сталь SK-5 |
| Длина полотна | Не менее 450 мм. |
| Зубья | Трехгранная заточка |
| Шаг зубьев | 7-8 TPI |
| Размер зубьев | крупный |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 26215-84 |
| Материал рукоятки | ударопрочный ABS-пластик |
| **2.1.68. Ручная ножовка по металлу** | |
| Описание | Ручная ножовка по металлу — разновидность пилы для разрезания металлических заготовок. Состоит из ножовочной рамки и ножовочного полотна. |
| Функциональные характеристики | предназначенная для работы с различными металлическими сплавами. |
| Тип | Ножовка по металлу |
| Материал обработки | металлические сплавы |
| Длина полотна | Не менее 300 мм. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17270-71 |
| Ручка | В форме скобы |
| Материал ручки | Прорезиненный пластик |
| **2.1.69. Полотно для ножовки по металлу.** | |
| Описание | Полотно по металлу, с мелкими зубцами, его используют в соответствующей ножовке |
| Функциональные характеристики | предназначенная для работы с различными металлическими сплавами. |
| Длина распилочного полотна | 300 мм. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17270-71 |
| **2.1.70. Набор пильных полотен для сабельной пилы по металлу** | |
| Описание | Набор полотен по металлу, с мелкими зубцами, его используют в соответствующей ножовке |
| Функциональные характеристики | предназначенная для работы с различными металлическими сплавами. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17270-71 |
| Количество полотен в наборе | Не менее 3 |
| Длина распилочного полотна | От 200 до 300 мм. |
| Толщина распилочного полотна | От 1,8 до 2,5 мм. |
| Тип стали полотен | комбинированная сталь, биметаллическая сталь, хромованадиевая сталь |
| **2.1.71. Набор пильных полотен для сабельной пилы по дереву** | |
| Описание | Набор полотен по металлу, с мелкими зубцами, его используют в соответствующей ножовке |
| Функциональные характеристики | предназначенная для работы с различным древесным материалом |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 26215-84 |
| Количество полотен в наборе | Не менее 3 |
| Длина распилочного полотна | От 200 до 300 мм. |
| Толщина распилочного полотна | От 1,8 до 2,5 мм. |
| Тип стали полотен | комбинированная сталь, высокоуглеродистая сталь |
| **2.1.72. Набор пильных полотен для электролобзика** | |
| Описание | Набор сменных полотен для обработки МДФ, ДВП, ДСП, цветных и черных металлов |
| Функциональные характеристики | Применяется для распиловки различных пород дерева, стали, цветных металлов, сплавов и пластиков. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ IEC 62841-2-11-2017 |
| Материал полотен | Качественная высокоуглеродистая сталь, HSS (Р6М5) |
| Длина рабочего полотна | Не менее 75 мм. |
| Количество полотен в наборе | Не менее 10 шт. |
| Тип хвостовика | T-образный |
| Комплектация полотен в наборе | T144D - 3 шт., T119B - 3 шт., T111C - 2 шт., T118A - 2 шт. |
| **2.1.73. Лестница трансформер шарнирная** | |
| Описание | Современный модернизированный тип подъемного устройства, включающий в себе несколько основных более простых видов (приставная, стремянка и помост). Особенность строения подъемных элементов позволяет использовать их для выполнения различных видов деятельности с надежной установкой и закреплением |
| Функциональные характеристики | Для увеличения длины стойки, при проведении работ на поверхностях, имеющих существенные перепады рельефа. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 58758-2019 |
| Длина секции | Не менее 95 см. |
| Количество ступеней в секции | Не менее 3 шт. |
| Общая длина всех секций | Не менее 355 см. |
| Материал корпуса/каркаса | алюминий |
| Вид лестницы | Шарнирная |
| Рабочая высота | Не менее 440 см. |
| Грузоподъемность конструкции | Не менее 150 кг. |
| **2.1.74. Электрический аккумуляторный рубанок** | |
| Описание | плотницкий и столярный инструмент, служащий для обработки древесины путём строгания |
| Функциональные характеристики | применяется для чистового строгания древесины после грубой обработки |
| Соответствует стандарту | ГОСТ IEC 62841-2-14-2016 |
| Тип двигателя | бесщеточный |
| Ширина обработки | Не менее 82 мм. |
| Количество аккумуляторов в комплекте | Не менее 2 |
| Регулировка глубины строгания | есть |
| Выборка четверти | есть |
| Регулировка оборотов | есть |
| Плавный пуск | есть |
| Тип аккумулятора | Li-ion |
| Напряжение аккумулятора | Не менее 18 В |
| Глубина строгания | Не менее 0-3 мм |
| Мах глубина выборки четверти | Не менее 25 мм. |
| Число оборотов | Не менее 12000 об/мин |
| Вид упаковки | Пластиковый кейс |
| **2.1.75. Молоток слесарный стальной оцинкованный** | |
| Описание | Молоток — ручной ударный инструмент широкого спектра применения, выполненный в виде массивной головки той или иной формы, жестко посаженной на рукоятку. |
| Функциональные характеристики | Ударный инструмент для установки металлического крепежа, рихтовочных и других работ, связанных с применением ударных нагрузок. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2310-77 |
| Вес бойка | От 500 до 800 грамм |
| рукоять | Дерево / пластик |
| **2.1.76. Топор столярно - слесарный** | |
| Описание | Инструмент со скруглённой острозаточенной головой, применяемый на строительных площадках при возведении срубов. |
| Функциональные характеристики | применяется для рубки и колки древесины различных пород. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18578-89 |
| Материал рукоятки | фибергласс |
| Материал полотна | сталь |
| Особенности | кованный |
| Вес полотна | От 500 до 800 грамм. |
| **2.1.77. Лом стальной строительный** | |
| Описание | инструмент представляет собой тяжелый заостренный на конце цельнометаллический прут |
| Функциональные характеристики | применяемый для выполнения различных строительных и демонтажных работ. Конструкция выдерживает нагрузки на изгиб, что позволяет пользоваться ломом как рычагом. |
| Длинна | От 1500 до 1700 мм. |
| Материал | Закалённая сталь |
| Диаметр | Не менее 30 мм. |
| Наконечники инструмента | Пика / плоская часть |
| **2.1.78. Гвоздодёр стальной строительный** | |
| Описание | Ручное рычажно-клиновое приспособление для вытаскивания (выдирания) вбитых в материал (дерево, пластик и др.) гвоздей |
| Функциональные характеристики | Ручной инструмент, который используют как рычаг для демонтажа пластиковых, деревянных и прочих конструкций. Это клиновое приспособление предназначено для вытаскивания из рабочего материала крепежных элементов (гвоздей, шурупов), которые невозможно вытащить или выкрутить вручную. |
| Длинна | От 400 мм. до 800 мм. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 26810-86 |
| Материал | Кованная сталь |
| **2.1.79. Монтировка стальная строительная** | |
| Описание | Ручной инструмент рычажного типа. Он представляет собой стальной стержень с конусообразной или плоской заточкой по краям |
| Функциональные характеристики | выполняет функцию прочного рычага и одновременно ударного инструмента. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 26810-86 |
| Длинна | от 300 мм до 800 мм. |
| Материал корпуса | Кованная сталь |
| **2.1.80. Плоскогубцы комбинированные** | |
| Описание | Шарнирно-губцевый инструмент, предназначенный для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки |
| Функциональные характеристики | предназначенный для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53925-2010 |
| Вес | Не менее 0,228 гр. |
| Длинна | Не менее 180 мм. |
| Рукоятки/ чехлы | двухкомпонентные |
| Форма губок | прямая |
| **2.1.81. Уровень строительный 50 см.** | |
| Описание | Измерительный инструмент прямоугольной формы из металла с установленными в нём прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью. |
| Функциональные характеристики | Уровень применяется для оценки соответствия поверхностей вертикальной или горизонтальной плоскости, а также для измерения углового отклонения поверхности от горизонтали или вертикали |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 58514-2019. |
| Длинна | 50 см. |
| Корпус / Материал корпуса | Монолитный / алюминиевый |
| **2.1.82. Уровень строительный 100 см.** | |
| Описание | Измерительный инструмент прямоугольной формы из металла с установленными в нём прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью. |
| Функциональные характеристики | Уровень применяется для оценки соответствия поверхностей вертикальной или горизонтальной плоскости, а также для измерения углового отклонения поверхности от горизонтали или вертикали |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 58514-2019. |
| Длинна | 100 см. |
| Корпус / Материал корпуса | Монолитный / алюминиевый |
| **2.1.83. Уровень строительный 200 см.** | |
| Описание | Измерительный инструмент прямоугольной формы из металла с установленными в нём прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью. |
| Функциональные характеристики | Уровень применяется для оценки соответствия поверхностей вертикальной или горизонтальной плоскости, а также для измерения углового отклонения поверхности от горизонтали или вертикали |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 58514-2019. |
| Длинна | 200 см. |
| Корпус / Материал корпуса | Монолитный / алюминиевый |
| **2.1.84. Рулетка строительная металлическая 5 м.** | |
| Описание | Измерительный инструмент, предназначенный для измерения длины. Представляет собой металлическую ленту с нанесёнными делениями |
| Функциональные характеристики | предназначенная для определения размеров линейных объектов. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 7502-98 |
| Длина измерительного полотна | 5 м. |
| Ширина измерительного полотна | От 25 до 30 мм. |
| Материал измерительного полотна | Нержавеющая сталь с нейлоновым покрытием |
| Материал корпуса | Прочный прорезиненный пластмасс |
| Дополнительные элементы полотна и корпуса | фонарик для подсветки шкалы, ремешок для удобного извлечения инструмента из кармана или ношения на запястье, клипса для фиксации на поясе, магнитный зацеп в начале измерительного полотна, автостоп. |
| **2.1.85. Рулетка строительная металлическая 25 м.** | |
| Описание | Измерительный инструмент, предназначенный для измерения длины. Представляет собой металлическую ленту с нанесёнными делениями |
| Функциональные характеристики | предназначенная для определения размеров линейных объектов. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 7502-98 |
| Длина измерительного полотна | 25 м. |
| Ширина измерительного полотна | От 25 мм. до 30 мм. |
| Материал измерительного полотна | Нержавеющая сталь с нейлоновым покрытием |
| Материал корпуса | Прочный прорезиненный пластмасс |
| Дополнительные элементы полотна и корпуса | фонарик для подсветки шкалы, ремешок для удобного извлечения инструмента из кармана или ношения на запястье, клипса для фиксации на поясе, магнитный зацеп в начале измерительного полотна, автостоп. |
| **2.1.86. Рулетка строительная из тканевой ленты** | |
| Описание | Измерительный инструмент, предназначенный для измерения длины. Представляет собой ленту выполненную из прочной и надежной тряпочной ткани с нанесёнными делениями |
| Функциональные характеристики | предназначенная для определения размеров линейных объектов. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 7502-98 |
| Длина измерительного полотна | От 25 до 30 м. |
| Ширина измерительного полотна | От 15 мм. до 30 мм. |
| Прорезиненный корпус | да |
| Двухсторонняя шкала | да |
| **2.1.87. Набор отверток слесарно-монтажных в кейсе** | |
| Описание | Набор ручного слесарного и столярного-монтажного инструмента, предназначенного для завинчивания и отвинчивания крепёжных изделий с резьбой |
| Функциональные характеристики | Для проведения работ с резьбовым крепежом типа шурупов, винтов и саморезов, и.т.п. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57979-2017 |
| Материал стержня инструментов | качественная хромованадиевая сталь с намагниченными наконечниками. |
| Длинна отверток с плоской и крестообразной формой наконечника | От 50 мм. до 200 мм. |
| Вид упаковки | Пластиковый кейс |
| Количество отверток в наборе | Не менее 18 шт. |
| **2.1.88. Набор накидных двухсторонних, коленчатых ключей** | |
| Описание | Набор инструментов для соединения (рассоединения) резьбового соединения путём закручивания (раскручивания) болтов, гаек и других деталей. |
| Функциональные характеристики | представляет собой коленчатый инструмент, на торцах которого находится углубление под гайку или болт, для проведения ремонтных работ. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2906-80 |
| Материал изготовления ключей | сталь марок не ниже 40Х, 40ХФА. |
| Размер (min), мм | 6,0 |
| Размер (max), мм | 32,0 |
| Количество внутренних граней | 12-гранные |
| Форма | коленчатые |
| Количество в наборе, шт. | 12 |
| Состав набора, мм. | 6х7, 7х8, 8х10, 9х11, 10х12, 10х13, 12х13, 12х14, 14х17, 19х22, 24х27, 30х32, |
| Вид упаковки | сумка |
| **2.1.89. Набор рожковых двухсторонних ключей** | |
| Описание | Набор рожковых гаечных ключей предназначенных для работ с крепежными элементами в соединительных узлах типа гайка-болт |
| Функциональные характеристики | гаечные ключи с открытым зевом предназначенные для проведения различного ремонта |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2839-80 |
| Материал изготовления ключей | сталь марок не ниже 40ХФА, 40Х, 45. |
| Размер (min), мм | 6,0 |
| Размер (max), мм | 32,0 |
| Форма | прямой |
| Количество в наборе, шт. | 12 |
| Состав набора, мм. | 6×7. 8×9. 10×11. 12×13. 14×15. 16×17. 18×19. 20×22. 21×23. 24×27. 25×28. 30×32 мм |
| Вид упаковки | сумка |
| **2.1.90. Набор имбусовых ключей** | |
| Описание | Изогнутый ключ в форме буквы «Г» |
| Функциональные характеристики | предназначен для монтажа и демонтажа различных метизов (саморезы, конфирматы и другие с шестигранным, звёздочным углублением). |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2906-80 |
| Материал | высоколегированная хром-ванадиевая сталь; |
| Инструменты в комплекте | ключи имбусовые (шестигранные) |
| Форма | угловой |
| Комплект Шлицы бит | Torx (T/TX), шестигранный H/HEX |
| Ключи имбусовые подробно | шестигранные ключи: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм; Torx-ключи: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50 |
| Количество в наборе, шт. | 18 |
| Вид упаковки | Сумка/кейс |
| **2.1.91. Набор комбинированных трещоточных ключей** | |
| Описание | Набор рожковых гаечных ключей с встроенной трещоткой на 72 зуба |
| Функциональные характеристики | предназначены для работ с крепежными элементами в соединительных узлах типа гайка-болт при условии отсутствия достаточного места для поворота ключа |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 22402-77 |
| Материал | высоколегированная хром-ванадиевая сталь; |
| Состав набора, мм. | ключи следующих размеров: 8, 10, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 мм; |
| Количество предметов | 13 шт |
| Вид упаковки | Сумка/кейс |
| Тип гаечных ключей | комбинированный, трещоточный, шарнирный |
| **2.1.92. Ключ трубный рычажный №1** | |
| Описание | Разновидность разводного ключа, используемая для вращения или фиксации труб и других деталей произвольной формы; от обычных разводных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь, и, потому, не требователен к наличию шлицев или фасок. |
| Функциональные характеристики | предназначенный для захватывания и вращения труб и соединительных частей трубопроводов, |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18981-73 |
| Тип ключа | трубный рычажный, цельнокованный |
| Длина трубного ключа | Не менее 300 мм. |
| Минимальная ширина захвата | Не менее 20 мм. |
| Максимальная ширина захвата | Не менее 40 мм. |
| Форма губок | S |
| Угол губок | 450 |
| Материал | хромованадиевая сталь |
| Номер трубного ключа | №1 |
| **2.1.93.** **Ключ трубный рычажный №2** | |
| Описание | Разновидность разводного ключа, используемая для вращения или фиксации труб и других деталей произвольной формы; от обычных разводных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь, и, потому, не требователен к наличию шлицев или фасок. |
| Функциональные характеристики | предназначенный для захватывания и вращения труб и соединительных частей трубопроводов, |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18981-73 |
| Тип ключа | трубный рычажный, цельнокованный |
| Длина трубного ключа | Не менее 420 мм. |
| Минимальная ширина захвата | Не менее 20 мм. |
| Максимальная ширина захвата | Не менее 55 мм. |
| Форма губок | L |
| Угол губок | 900 |
| Материал | хромованадиевая сталь |
| Номер трубного ключа | №2 |
| **2.1.94.** **Ключ трубный рычажный №3** | |
| Описание | Разновидность разводного ключа, используемая для вращения или фиксации труб и других деталей произвольной формы; от обычных разводных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь, и, потому, не требователен к наличию шлицев или фасок. |
| Функциональные характеристики | предназначенный для захватывания и вращения труб и соединительных частей трубопроводов, |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18981-73 |
| Тип ключа | трубный рычажный, цельнокованный |
| Длина трубного ключа | Не менее 560 мм. |
| Минимальная ширина захвата | Не менее 25 мм. |
| Максимальная ширина захвата | Не менее 65 мм. |
| Форма губок | L |
| Угол губок | 900 |
| Материал | хромованадиевая сталь |
| Номер трубного ключа | №3 |
| **2.1.95. Ключ трубный рычажный №4** | |
| Описание | Разновидность разводного ключа, используемая для вращения или фиксации труб и других деталей произвольной формы; от обычных разводных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь, и, потому, не требователен к наличию шлицев или фасок. |
| Функциональные характеристики | предназначенный для захватывания и вращения труб и соединительных частей трубопроводов, |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18981-73 |
| Тип ключа | трубный рычажный, цельнокованный |
| Длина трубного ключа | Не менее 630 мм. |
| Минимальная ширина захвата | Не менее 32 мм. |
| Максимальная ширина захвата | Не менее 100 мм. |
| Форма губок | L |
| Угол губок | 900 |
| Материал | хромованадиевая сталь |
| Номер трубного ключа | №4 |
| **2.1.96. Цепь для бензопилы (Штиль 180)** | |
| Описание | Набор последовательно соединённых звеньев с режущими зубьями |
| Функциональные характеристики | Набор последовательно соединённых звеньев с режущими [зубьями](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D1%83%D0%B1%D1%8C%D1%8F). Звенья последовательно соединены между собой при помощи пальце-заклёпок. Режущие зубья условно разделяют на правые и левые. Правосторонние и левосторонние режущие зубья установлены поочередно. Цепь состоит из звеньев трех типов: режущие, ведущие (хвостовики) и соединительные. Кроме этого на цепи смонтированы ограничители глубины пропила. |
| количество ведущих звеньев | 50 |
| комплектация направляющей шины | 35 см/ 14" |
| шаг цепи, дюйм | 3/8 (0,375) |
| Толщина ведущего звена | 1,3 мм. |
| **2.1.97. Леска для триммера на DIN катушке** | |
| Описание | расходный материал, необходимый для срезания разросшейся травы, лопухов и. т. п. |
| Диаметр сечения лески | От 2,4 до 2,6 мм. |
| Форма | треугольная |
| Материал лески | нейлон |
| Длинна лески | Не менее 110 метров |
| **2.1.98. Болт оцинкованный 6х40 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 6 мм. |
| Длинна болта | Не менее 40 мм. |
| **2.1.99. Шайба оцинкованная 6 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 6,4 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 12 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.100. Гайка оцинкованная 6 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 6 мм. |
| Условный наружный диаметр | 10 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.101. Болт оцинкованный 8х40 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 8 мм. |
| Длинна болта | Не менее 40 мм. |
| **2.1.102. Шайба оцинкованная 8 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 8,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 16 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.103. Гайка оцинкованная 8 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 8 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 12 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.104. Болт оцинкованный 10х40 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 10 мм. |
| Длинна болта | Не менее 40 мм. |
| **2.1.105. Шайба оцинкованная 10 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 10,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 18 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.106. Гайка оцинкованная 10 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 10 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 14 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.107. Болт оцинкованный 12х60 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 12 мм. |
| Длинна болта | Не менее 60 мм. |
| **2.1.108. Шайба оцинкованная 12 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 12,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 21 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.109. Гайка оцинкованная 12 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 12 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 14 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.110. Болт оцинкованный 14х80 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 14 мм. |
| Длинна болта | Не менее 80 мм. |
| **2.1.111. Шайба оцинкованная 14 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 14,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 24 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.112. Гайка оцинкованная 14 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 14 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 16 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.113. Болт оцинкованный 16х120 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал корпуса | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 16 мм. |
| Длинна | Не менее 120 мм. |
| **2.1.114. Шайба оцинкованная 16 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 16,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 26 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.115. Гайка оцинкованная 16 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 16 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 18 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.116. Болт оцинкованный 18х150 мм.** | |
| Описание | Разновидность крепежного изделия, которое применяется в различных областях. Внешне болт представляет собой цилиндрический стержень, часть которого покрыта резьбой. Головка метиза, как правило, шестигранная, предназначенная для работы гаечным ключом. |
| Функциональные характеристики | Надёжный вид крепежа, может заменять сварку, используется в строительстве и машиностроении. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал корпуса | Оцинкованная сталь. |
| Условный диаметр | 18 мм. |
| Длинна болта | Не менее 150 мм. |
| **2.1.117. Шайба оцинкованная 18 мм.** | |
| Описание | Элемент крепежного соединения, который устанавливается под головкой резьбового крепежа или гайкой. |
| Функциональные характеристики | Шайба предотвращает продавливание скрепляемой поверхности: снижает давление на неё и оберегает от механического воздействия при завинчивании гайки. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11371-78 |
| Условный внутренний диаметр | 18,6 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 28 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| **2.1.118. Гайка оцинкованная 18 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие с резьбовым отверстием, образующее разборное соединение с помощью винта, болта или шпильки. |
| Функциональные характеристики | Гайка накручивается на болт гаечным ключом, применяются в механико-сборочных производствах |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Условный внутренний диаметр | 18 мм. |
| Условный наружный диаметр | Не менее 20 мм. |
| Материал | Оцинкованная сталь. |
| Шаг резьбы | крупная |
| **2.1.119. Болт 8х160 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в форме стержня с наружной резьбой на одном конце, с головкой на другом, образующее соединение при помощи гайки или  резьбового отверстия в одном из соединяемых изделий |
| Функциональные характеристики | применяется для соединения металлических конструкций |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52643-2006 |
| Материал | углеродистая сталь |
| Диаметр резьбы | М8 |
| Длинна болта | Не менее 160 мм. |
| **2.1.120. Бита Н-3** | |
| Описание | Специальная насадка, представляющая собой продолговатый металлический шестигранник, который с одной стороны зажимается патроном или переходником инструмента, а другая его сторона, напоминающая отвёртку, является рабочей и служит для вкручивания болтов, шурупов, саморезов, винтов и других крепёжных изделий |
| Функциональные характеристики | применяется для завертывания крестовых саморезов |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17199-88 |
| Тип биты | односторонняя |
| Материал | сталь |
| Форма наконечника | крестовая |
| Длинна | Не менее 50 мм. |
| **2.1.121. Бита Н-2** | |
| Описание | Специальная насадка, представляющая собой продолговатый металлический шестигранник, который с одной стороны зажимается патроном или переходником инструмента, а другая его сторона, напоминающая отвёртку, является рабочей и служит для вкручивания болтов, шурупов, саморезов, винтов и других крепёжных изделий |
| Функциональные характеристики | применяется для завертывания крестовых саморезов |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17199-88 |
| Тип биты | односторонняя |
| Материал | сталь |
| Форма наконечника | крестовая |
| Длинна | Не менее 50 мм. |
| **2.1.122. Бита SL (4,0х50 мм.)** | |
| Описание | Специальная насадка, представляющая собой продолговатый металлический шестигранник, который с одной стороны зажимается патроном или переходником инструмента, а другая его сторона, напоминающая отвёртку, является рабочей и служит для вкручивания болтов, шурупов, саморезов, винтов и других крепёжных изделий |
| Функциональные характеристики | применяется для завертывания шлицевых саморезов |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17199-88 |
| Тип биты | односторонняя |
| Материал | сталь |
| Форма наконечника | Шлиц 4,0 мм. |
| Длинна | Не менее 50 мм. |
| **2.1.123. Бита SL (3,0х50 мм.)** | |
| Описание | Специальная насадка, представляющая собой продолговатый металлический шестигранник, который с одной стороны зажимается патроном или переходником инструмента, а другая его сторона, напоминающая отвёртку, является рабочей и служит для вкручивания болтов, шурупов, саморезов, винтов и других крепёжных изделий |
| Функциональные характеристики | применяется для завертывания шлицевых саморезов |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 17199-88 |
| Тип биты | односторонняя |
| Материал | сталь |
| Форма наконечника | Шлиц 3,0 мм. |
| Длинна | Не менее 50 мм. |
| **2.1.124. Круг шлифовальный на липучке 125 мм.** | |
| Описание | Разновидность гибкого шлифовального инструмента. Представляет собой круг из наждачной бумаги с отверстиями или без, который крепится на насадку ручной шлифовальной машинки. Диски предназначены для грубой и тонкой обработки изделий из древесины, металла, пластмассы и других видов материалов. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для использования в обработке поверхностей различных твердых материалов дерева, металла, камня |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 52587-2006. |
| Материал круга | абразивный материал |
| Зернистость | 60 (Р) |
| Наружный диаметр | 125 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.125. Круг лепестковый торцевой 125 мм.** | |
| Описание | Фрагменты шлифовальной шкурки на текстильной основе, приклеенные к опорной тарелке из пластика, стекловолокна, картона или алюминия плоской или конической формы. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для использования в обработке поверхностей различных твердых материалов дерева, металла, камня |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 52587-2006. |
| Материал лепестков | тканевая шлифовальная шкурка |
| Зернистость | 60 (Р) |
| Наружный диаметр | 125 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.126. Диск отрезной по металлу 125 мм.** | |
| Описание | Диск определенного диаметра и толщины на основе абразивных частиц и разных типов связки (вулканитовой, керамической или бакелитовой). |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной резки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57978-2017 |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | От 1,0 мм. до 2,3 мм. |
| Наружный диаметр | 125 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.127. Диск отрезной по металлу 150 мм.** | |
| Описание | Диск определенного диаметра и толщины на основе абразивных частиц и разных типов связки (вулканитовой, керамической или бакелитовой). |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной резки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57978-2017 |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | От 1,2 мм. до 2,3 мм. |
| Наружный диаметр | 150 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.128. Диск отрезной по металлу 180 мм.** | |
| Описание | Диск определенного диаметра и толщины на основе абразивных частиц и разных типов связки (вулканитовой, керамической или бакелитовой). |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной резки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57978-2017 |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | От 1,4 мм. до 2,3 мм. |
| Наружный диаметр | 180 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.129. Диск отрезной по металлу 230 мм.** | |
| Описание | Диск определенного диаметра и толщины на основе абразивных частиц и разных типов связки (вулканитовой, керамической или бакелитовой). |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной резки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57978-2017 |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | От 1,6 мм. до 2,5 мм. |
| Наружный диаметр | 230 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.130. Диск зачистной по металлу 125 мм.** | |
| Описание | Режущий абразивный инструмент в виде диска или тела вращения иной формы (конус, чаша), предназначенный для абразивной обработки поверхности изделий из металла. |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной зачистки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53410-2009. |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | Не менее 6,0 мм. |
| Наружный диаметр | 125 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.131. Диск зачистной по металлу 150 мм.** | |
| Описание | Режущий абразивный инструмент в виде диска или тела вращения иной формы (конус, чаша), предназначенный для абразивной обработки поверхности изделий из металла. |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной зачистки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53410-2009. |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | Не менее 6,0 мм. |
| Наружный диаметр | 150 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.132. Диск зачистной по металлу 180 мм.** | |
| Описание | Режущий абразивный инструмент в виде диска или тела вращения иной формы (конус, чаша), предназначенный для абразивной обработки поверхности изделий из металла. |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной зачистки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53410-2009. |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | Не менее 6,0 мм. |
| Наружный диаметр | 180 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.133. Диск зачистной по металлу 230 мм.** | |
| Описание | Режущий абразивный инструмент в виде диска или тела вращения иной формы (конус, чаша), предназначенный для абразивной обработки поверхности изделий из металла. |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной зачистки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53410-2009. |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | Не менее 6,0 мм. |
| Наружный диаметр | 230 мм. |
| Посадочный диаметр | 22,2 мм. |
| **2.1.134. Диск отрезной по металлу 400 мм.** | |
| Описание | Диск определенного диаметра и толщины на основе абразивных частиц и разных типов связки (вулканитовой, керамической или бакелитовой). |
| Функциональные характеристики | предназначаются для быстрой и аккуратной резки различных видов металла, стали легированной, черного и цветного металла. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 57978-2017 |
| Материал | абразивные диски |
| Толщина полотна | От 3,0 мм. до 4,5 мм. |
| Наружный диаметр | 400 мм. |
| Посадочный диаметр | 32 мм. |
| **2.1.135. Алмазный диск по железобетону 600 мм.** | |
| Описание | Стальной диск определенного диаметра и толщины с алмазным сегментом. |
| Функциональные характеристики | предназначен для резки железобетона, бетона, кирпича и камня |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 32833-2014 |
| Наружный диаметр | 600 мм |
| Размер посадочного отверстия | 25,4 мм. |
| Режим работы | сухой (с СОЖ и без) |
| Лазерная приварка сегментов | да |
| Количество сегментов | Не менее 36 |
| Высота сегмента | Не менее 13 мм. |
| Толщина сегмента | Не менее 4,5 мм. |
| Толщина корпуса | Не менее 3,5 мм. |
| Базовые материалы | Бетон (все типы), кирпич, камень |
| Ресурс | Не менее 60 кв. м |
| Тип диска | алмазный |
| Материал корпуса | Закалённая сталь |
| **2.1.136.Саморез с прессшайбой / сверло 4,2х32 оцинкованные** | |
| Описание | Особенная форма головки крепежа в виде небольшой шайбы, которая имеет увеличенную площадь. |
| Функциональные характеристики | предназначаются для монтажа обрешетки из металла,  навешивание конструкций на сэндвич-панели,  установка и сборка систем вентиляции,  крепление откосов дверей и окон,  формирование заграждений, проведение внутренних работ |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р ИСО 10510-2013 |
| Материал | легированная сталь |
| покрытие | цинковое, фосфатное |
| Диаметр стержня | 4,2 мм. |
| Длинна | 32 мм. |
| резьба в диапазоне | ST2,2-ST9,5 с мелким шагом |
| наконечник | со сверлом |
| шлицы | крестообразные |
| **2.1.137. Саморезы по дереву 35 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в виде стержня с головкой и специальной наружной резьбой, образующей внутреннюю резьбу в отверстии соединяемого предмета |
| Функциональные характеристики | используется в строительных областях для монтажа и соединения элементов деревянных конструкций без предварительного сверления, обозначаются СГД (саморезы гипсокартон-дерево) или ШСГД, имеют редкую резьбу, заостренный наконечник, потайную шляпку. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 1145-80 |
| Вид | Чёрные саморезы |
| Материал | Закаленная сталь. |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,8 мм. |
| Длинна | 35 мм. |
| **2.1.138. Саморезы по дереву 45 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в виде стержня с головкой и специальной наружной резьбой, образующей внутреннюю резьбу в отверстии соединяемого предмета |
| Функциональные характеристики | используется в строительных областях для монтажа и соединения элементов деревянных конструкций без предварительного сверления, обозначаются СГД (саморезы гипсокартон-дерево) или ШСГД, имеют редкую резьбу, заостренный наконечник, потайную шляпку. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 1145-80 |
| Вид | Чёрные саморезы |
| Материал | Закаленная сталь. |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,8 мм. |
| Длинна | 45 мм. |
| **2.1.139. Саморезы по дереву 55 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в виде стержня с головкой и специальной наружной резьбой, образующей внутреннюю резьбу в отверстии соединяемого предмета |
| Функциональные характеристики | используется в строительных областях для монтажа и соединения элементов деревянных конструкций без предварительного сверления, обозначаются СГД (саморезы гипсокартон-дерево) или ШСГД, имеют редкую резьбу, заостренный наконечник, потайную шляпку. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 1145-80 |
| Вид | Чёрные саморезы |
| Материал | Закаленная сталь. |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,8 мм. |
| Длинна | 55 мм. |
| **2.1.140. Саморезы по дереву 89 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в виде стержня с головкой и специальной наружной резьбой, образующей внутреннюю резьбу в отверстии соединяемого предмета |
| Функциональные характеристики | используется в строительных областях для монтажа и соединения элементов деревянных конструкций без предварительного сверления, обозначаются СГД (саморезы гипсокартон-дерево) или ШСГД, имеют редкую резьбу, заостренный наконечник, потайную шляпку. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 1145-80 |
| Вид | Чёрные саморезы |
| Материал | Закаленная сталь. |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,8 мм. |
| Длинна | 89 мм. |
| **2.1.141. Саморезы по дереву 95 мм.** | |
| Описание | Крепёжное изделие в виде стержня с головкой и специальной наружной резьбой, образующей внутреннюю резьбу в отверстии соединяемого предмета |
| Функциональные характеристики | используется в строительных областях для монтажа и соединения элементов деревянных конструкций без предварительного сверления, обозначаются СГД (саморезы гипсокартон-дерево) или ШСГД, имеют редкую резьбу, заостренный наконечник, потайную шляпку. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 1145-80 |
| Вид | Чёрные саморезы |
| Материал | Закаленная сталь. |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,8 мм. |
| Длинна | 95 мм. |
| **2.1.142. Дюбель гвоздь 6х40 мм.** | |
| Описание | Комплект крепежных деталей, который используется для подвесного и настенного монтажа разных материалов к различным твердых поверхностям. Он состоит из двух элементов: гвоздя, который изготавливается по особой технологии, и пластикового дюбеля. |
| Функциональные характеристики | предназначен для быстрого монтажа в бетонных стенах, кирпичах и т.д. Поверхность дюбеля покрывается антикоррозийным материалом – желтым цинком. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 27017-86 |
| Материал | высокопрочные стали Ст. 50, 60, 70. |
| Диаметр | 6 мм. |
| Длинна | 40 мм. |
| **2.1.143. Дюбель универсальный доброга оранжевый 6х42 мм.** | |
| Описание | Пластиковый элемент для вставки в просверленное отверстие с последующей установкой саморезов |
| Функциональные характеристики | использоваться для монтажа, как в полнотелые, так и в пустотелые материалы / отверстия (стены полы потолки) |
| Длина | 42 мм |
| Диаметр | 6 мм. |
| Тип фасовки шт. | от 500 до 1000 |
| материал | пластик |
| **2.1.44. Дюбель универсальный доброга оранжевый 8х72 мм.** | |
| Описание | Пластиковый элемент для вставки в просверленное отверстие с последующей установкой саморезов |
| Функциональные характеристики | использоваться для монтажа, как в полнотелые, так и в пустотелые материалы / отверстия (стены полы потолки) |
| Длина | 72 мм |
| Диаметр | 8 мм. |
| Тип фасовки шт. | от 500 до 600 |
| материал | пластик |
| **2.1.45. Дюбель универсальный доброга оранжевый 10х100 мм.** | |
| Описание | Пластиковый элемент для вставки в просверленное отверстие с последующей установкой саморезов |
| Функциональные характеристики | использоваться для монтажа, как в полнотелые, так и в пустотелые материалы / отверстия (стены полы потолки) |
| Длина | 100 мм |
| Диаметр | 10 мм. |
| Тип фасовки шт. | от 100 до 300 |
| материал | пластик |
| **2.1.146. Гвозди строительные 70 мм.** | |
| Описание | Крепежные изделия в виде стержня с головкой и острым концом. По форме стержень может быть цилиндрическим, параллелепипедным, конусовидным или пирамидальным |
| Функциональные характеристики | используется при соединении элементов из дерева. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 4028-63 |
| Материал | Углеродистая сталь |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,0 мм. |
| Длинна | 70 мм. |
| **2.1.147. Гвозди строительные 100 мм.** | |
| Описание | Крепежные изделия в виде стержня с головкой и острым концом. По форме стержень может быть цилиндрическим, параллелепипедным, конусовидным или пирамидальным |
| Функциональные характеристики | используется при соединении элементов из дерева. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 4028-63 |
| Материал | Углеродистая сталь |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,0 мм. |
| Длинна | 100 мм. |
| **2.1.148. Гвозди строительные 120 мм.** | |
| Описание | Крепежные изделия в виде стержня с головкой и острым концом. По форме стержень может быть цилиндрическим, параллелепипедным, конусовидным или пирамидальным |
| Функциональные характеристики | используется при соединении элементов из дерева. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 4028-63 |
| Материал | Углеродистая сталь |
| Диаметр | От 3,5 мм. до 4,0 мм. |
| Длинна | 120 мм. |
| **2.1.149. Аккумуляторная дрель 14,4 В** | |
| Описание | Многофункциональный ручной электрический инструмент с питанием от встроенной (съемной) аккумуляторной батареи |
| Функциональные характеристики | Предназначена как для сверления различных отверстий, так и по выкручиванию/закручиванию различных видов крепежа (шурупов, саморезов, винтов). Работает от аккумулятора, поэтому может использоваться в местах без доступа к сети. |
| Тип | дрель-шуруповерт |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 60745-2-2-2011 |
| Напряжение аккумулятора | 14.4 В |
| Максимальный крутящий момент | 38 Н·м |
| Бесщеточный двигатель | есть |
| Макс. диаметр сверления (дерево) | 30 мм |
| Макс. диаметр сверления (металл) | 10 мм |
| Ёмкость аккумулятора | 2 А·ч |
| Количество аккумуляторов | 2 шт. |
| Упаковка | кейс |
| особенности конструкции | фиксация шпинделя |
| Встроенная подсветка для освещения рабочего места | есть |
| диаметр патрона | 0,8-10 мм. |
| тип патрона | быстрозажимной |
| функции | реверс, тормоз двигателя, защита от перегрузок, регулировка частоты вращения |
| макс. число оборотов холостого хода | 1500 об/мин |
| зарядное устройство | есть |
| **2.1.150. Аккумуляторная дрель 18В** | |
| Описание | Многофункциональный ручной электрический инструмент с питанием от встроенной (съемной) аккумуляторной батареи |
| Функциональные характеристики | Предназначена как для сверления различных отверстий, так и по выкручиванию/закручиванию различных видов крепежа (шурупов, саморезов, винтов). Работает от аккумулятора, поэтому может использоваться в местах без доступа к сети. |
| Тип | дрель-шуруповерт |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 60745-2-2-2011 |
| Напряжение аккумулятора | 18 В |
| Максимальный крутящий момент | 42 Н·м |
| Бесщеточный двигатель | есть |
| Макс. диаметр сверления (дерево) | 36 мм |
| Макс. диаметр сверления (металл) | 13 мм |
| Ёмкость аккумулятора | 2 А·ч |
| Количество аккумуляторов | 2 шт. |
| Упаковка | кейс |
| особенности конструкции | фиксация шпинделя |
| Встроенная подсветка для освещения рабочего места | есть |
| диаметр патрона | 1,5-13 мм. |
| тип патрона | быстрозажимной |
| функции | реверс, тормоз двигателя, защита от перегрузок, регулировка частоты вращения |
| макс. число оборотов холостого хода | Не менее 1400 об/мин |
| зарядное устройство | есть |
| **2.1.151. Ленточная шлифмашина** | |
| Описание | Шлифовальная машина, используемая для придания формы и отделки древесине и другим материалам |
| Функциональные характеристики | Предназначена для шлифования и выравнивания различных плоскостей |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 |
| Мощность | Не менее 900 ватт |
| Максимальная скорость ленты | Не менее 250 м/мин. |
| Длина сетевого кабеля | 2,2 м. |
| Регулировка и управление | возможность подключения к пылесосу; дополнительная рукоятка |
| Защита и безопасность | тормоз двигателя |
| Длина ленты | Не менее 533 мм: |
| Ширина ленты | Не менее 76 мм: |
| Упаковка | Пластиковый кейс/коробка |
| **2.1.152. Набор торцевых головок с трещоткой** | |
| Описание | Набор универсального инструмента, позволяющего с помощью одного привода (трещотки) закручивать и откручивать гайки различного размера. Такой набор инструментов незаменим при разборке «прикипевших» соединений: он обеспечивает большее усилие без срыва граней крепежа. |
| Функциональные характеристики | Предназначены для соединения / рассоединения резьбовых соединений путем закручивания / раскручивания гаек, болтов и прочих крепежных изделий с соответствующим типом головки. |
| Оснастка | торцевые головки |
| Количество торцевых головок | 10 шт. |
| Размеры головок | 10-22 мм с присоединительным размером 1/2 дюйма |
| Аксессуары | удлинитель для головок, трещотка |
| Трещотка плавное вращение | Не менее 120 зубьев |
| Материал инструментов | сталь CrV |
| Упаковка | Пластиковый кейс/коробка |
| **2.1.153. Краскораспылитель сопло 1,5 мм** | |
| Описание | Специальный инструмент, предназначенный для нанесения на различные поверхности лакокрасочных материалов с щелевой насадкой, укреплённой в передней части окрасочного пистолета аппаратов безвоздушного распыления |
| Функциональные характеристики | Предназначен для равномерного окрашивания поверхностей и нанесения жидких растворов на обрабатываемые поверхности методом распыления |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 30700-2000 |
| Материал корпуса пистолета / бачка | металлический |
| Вес | От 1,0 до 1,6 кг |
| Длина пистолета | 120 – 250 мм. |
| Рабочее давление | 1,2-2,5 атм. |
| Предельное давление | 5,0 атм. |
| **2.1.154. Краскораспылитель сопло 0,8 мм** | |
| Описание | Специальный инструмент, предназначенный для нанесения на различные поверхности лакокрасочных материалов с щелевой насадкой, укреплённой в передней части окрасочного пистолета аппаратов безвоздушного распыления |
| Функциональные характеристики | Предназначен для равномерного окрашивания поверхностей и нанесения жидких растворов на обрабатываемые поверхности методом распыления |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 30700-2000 |
| Материал корпуса пистолета / бачка | металлический |
| Вес | От 1,0 до 1,6 кг |
| Длина пистолета | 120 – 250 мм. |
| Рабочее давление | 1,2-2,5 атм. |
| Предельное давление | 5,0 атм. |
| **2.1.155. Шланг пневматический резиновый** | |
| Описание | Полая резиновая трубка, предназначенная для переноса воздуха от одного месторасположения к другому |
| Функциональные характеристики | выступает в качестве воздушной магистрали, которая предназначена для непосредственной передачи воздуха от нагнетающего элемента к краскопульту. |
| Тип | прямой |
| Область применения | системы с высоким давлением. |
| Армированный корпус | да |
| Высокая устойчивость к температурным перепадам. | да |
| Длина куска | Не менее 25 м. |
| Диаметр | 1,6 мм. |
| Рабочее давление | Не менее 8 бар. |
| Материал | Маслобензостойкая резина |
| Соответствует стандарту/ТУ | ТУ 38.105998-91 |
| **2.1.156. Шланг спиральный воздушный** | |
| Описание | Спиральные шланги предназначены для подачи сжатого воздуха от основной пневмомагистрали к рабочему месту работника. При необходимости они легко растягиваются и снова принимают исходную форму, с минимальной деформацией даже при интенсивной эксплуатации |
| Функциональные характеристики | выступает в качестве воздушной магистрали, которая предназначена для непосредственной передачи воздуха от нагнетающего элемента к краскопульту. |
| Тип | витой или спиральный рукав армируемого типа. для компрессора. |
| Область применения | системы с высоким давлением. |
| Длина | 12 м. |
| Диаметр | От 6 до 8 мм. |
| Материал | Полиуретан. |
| Рабочее давление | 6-8 бар. |
| быстроразъёмными соединениями | да |
| **2.1.157. Угловая шлифмашина 125** | |
| Описание | Представляет собой ручной электроинструмент, используемый для шлифования (абразивной резки) и полировки. |
| Функциональные характеристики | Предназначена для обработки сталей, сплавов, плитки, камня, кирпича, бетона, древесины. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 |
| Наружный диаметр дисков | 115-125 мм. |
| Посадочный диаметр дисков | 22,2 мм |
| Предел скорости вращения | 11 тыс. об/мин |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 30805.14.1-2013, ГОСТ 30805.14.2-2013, ГОСТ 30804.3.2-2013, ГОСТ 30804.3.3-2013. |
| Защита от случайного пуска | да |
| Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой | да |
| Регулировка скорости вращения | да |
| Быстрозажимная гайка SDS | да |
| Плавный пуск | да |
| Антивибрационная система | да |
| **2.1.158. Угловая шлифмашина 150** | |
| Описание | Представляет собой ручной электроинструмент, используемый для шлифования (абразивной резки) и полировки. |
| Функциональные характеристики | Предназначена для обработки сталей, сплавов, плитки, камня, кирпича, бетона, древесины. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 |
| Наружный диаметр дисков | 125-150 мм. |
| Посадочный диаметр дисков | 22,2 мм |
| Предел скорости вращения | 8 тыс. об/мин |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 30805.14.1-2013, ГОСТ 30805.14.2-2013, ГОСТ 30804.3.2-2013, ГОСТ 30804.3.3-2013. |
| Защита от случайного пуска | да |
| Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой | да |
| Регулировка скорости вращения | да |
| Быстрозажимная гайка SDS | да |
| Плавный пуск | да |
| Антивибрационная система | да |
| **2.1.159. Угловая шлифмашина 230** | |
| Описание | Представляет собой ручной электроинструмент, используемый для шлифования (абразивной резки) и полировки. |
| Функциональные характеристики | Предназначена для обработки сталей, сплавов, плитки, камня, кирпича, бетона, древесины. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 |
| Наружный диаметр дисков | 150-230 мм. |
| Посадочный диаметр дисков | 22,2 мм |
| Предел скорости вращения | 6,5 тыс. об/мин |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 30805.14.1-2013, ГОСТ 30805.14.2-2013, ГОСТ 30804.3.2-2013, ГОСТ 30804.3.3-2013. |
| Защита от случайного пуска | да |
| Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой | да |
| Регулировка скорости вращения | да |
| Быстрозажимная гайка SDS | да |
| Плавный пуск | да |
| Антивибрационная система | да |
| **2.1.160. Аккумуляторная угловая шлифмашина 125** | |
| Описание | Представляет собой ручной электроинструмент, используемый для шлифования (абразивной резки) и полировки. |
| Функциональные характеристики | Предназначена для обработки сталей, сплавов, плитки, камня, кирпича, бетона, древесины. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 |
| Число оборотов | Не менее 10000 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | От 115 до 125 мм. |
| Посадочный диаметр | 22.2 мм |
| Тип электропитания | от аккумулятора |
| Плавный пуск | да |
| Защита двигателя от перегрева | да |
| Блокировка шпинделя | да |
| Тип электрического двигателя | бесщеточный |
| Аккумулятор | Li-Ion, 4 Ач, 20 В |
| Количество аккумуляторов | Не менее 2 шт. |
| Зарядка аккумулятора | Не более 90 мин до полной зарядки |
| Упаковка | пластиковый кейс |
| Комплект поставки | Шлифмашина угловая, пластиковый кейс, ключ зажимной, рукоятка дополнительная, защитный кожух, аккумулятор 2 шт., зарядное устройство, инструкция по эксплуатации. |
| **2.1.161. Аккумуляторный ударный гайковёрт** | |
| Описание | Ударный инструмент действует на крепеж за счет вращения, дополненного импульсами ударного механизма имеется ударная муфта импульсного типа. |
| Функциональные характеристики | для закручивания и откручивания резьбовых соединений. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 60745-2-2-2011 |
| Наличие удара | да |
| Макс. крутящий момент | Не менее 280 Нм |
| Напряжение | Не менее 18 В |
| Размер патрона | 1/2" |
| Скорость вращения | От 1600 до 2800 об/мин |
| Макс. число ударов | От 1800 до 3500 уд/мин |
| Тип двигателя | Бесщеточный |
| Тип аккумулятора | Li-Ion |
| Бесщеточный двигатель | да |
| Тип питания | Аккумуляторный |
| Наличие подсветки | да |
| Электронная регулировка частоты вращения | да |
| Наличие реверса | да |
| Функция удара | да |
| Прорезиненная рукоятка | да |
| Электронная регулировка оборотов | да |
| Комплект поставки | гайковерт, пластиковый кейс, аккумулятор 2 шт., зарядное устройство, инструкция по эксплуатации. |
| **2.1.162. Перфоратор SDS max** | |
| Описание | Ударная машина, обеспечивающая наряду с ударом, вращение рабочего инструмента. В отличие от сверления, перфоратор не сверлит (не режет) отверстие острой кромкой сверла, а пробивает отверстие буром, как зубилом, с механизированным вращением бура. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для проделывания отверстий в хрупких и твердых материалах бетон, кирпич, путём ударного сверления (бурения) |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 62841-2-6-2020 |
| Три режимами работы | Сверление, сверление с ударом и удар без сверления. |
| Хвостовик SDS max имеет | 5 пазов - 3 направляют оснастку (открытые) и 2 фиксируют ее (закрытые); диаметр хвостовика 18 мм;  вхождение в патрон на 90 мм; площадь контакта клиньев составляет 389 мм2. |
| Расположение двигателя | горизонтальный |
| Упаковка | Пластиковый кейс |
| Мощностью двигателя | Не менее 2 кВт |
| Вес перфоратора | Не менее 8 кг. |
| Антиротационная электронная система | да |
| Виброзащита | да |
| Подсветка рабочей зоны | Да |
| Индикатор износа щеток | да |
| Предохранительная муфта | да |
| **2.1.163. Перфоратор** | |
| Описание | Ударная машина, обеспечивающая наряду с ударом, вращение рабочего инструмента. В отличие от сверления, перфоратор не сверлит (не режет) отверстие острой кромкой сверла, а пробивает отверстие буром, как зубилом, с механизированным вращением бура. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для проделывания отверстий в хрупких и твердых материалах бетон, кирпич, путём ударного сверления (бурения). |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 62841-2-6-2020 |
| Три режимами работы | Сверление, сверление с ударом и удар без сверления. |
| Расположение двигателя | горизонтальный |
| Упаковка | Пластиковый кейс |
| Мощностью двигателя | Не менее 1,0 кВт |
| Вес перфоратора | Не менее 4 кг. |
| Антиротационная электронная система | да |
| Виброзащита | да |
| Подсветка рабочей зоны | Да |
| Индикатор износа щеток | да |
| Предохранительная муфта | да |
| Количество оборотов в минуту | От 2500 до 3000 |
| **2.1.164. Дрель** | |
| Описание | Электрический инструмент, предназначенный для придачи вращательного движения сверлу или другому режущему инструменту для сверления отверстий в различных материалах при проведении строительных, отделочных, столярных, слесарных и других работ. |
| Функциональные характеристики | Используемый для сверления металла, пластика, древесины и других материалов. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ IEC 60745-2-1-2014 |
| Мощность двигателя | Не менее 500 Вт. |
| Количество оборотов в минуту | от 400 до 3000 |
| Регулировка оборотов | да |
| Тип патрона | быстрозажимной |
| **2.1.165. Поршневой безмасленый компрессор** | |
| Описание | Насос, который обеспечивает подачу газа в металлические баки с избыточным давлением. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для накопления газов, а также повышения их давления, Компрессор делает возможным получение чистого сжатого воздуха без примесей масла с дальнейшей подачей газа в металлические баки с избыточным давлением с последующим его использованием для покраски, продувки и.т.д. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 18517-84, ГОСТ 28567-90 |
| Рабочее давление | Не менее 8 бар |
| Число оборотов | 1380 об/мин |
| Производительность на входе | Не менее 440 л/мин |
| Производительность на выходе | Не менее 264 л/мин |
| Min уровень шума | Не более 54 дБ |
| Тип смазки | Без масляный |
| Объём бака ресивера | 100 л. |
| Мощность электродвигателя | Не менее 1,5 кВт |
| Комплектация | пневматические штуцеры, спиральный шланг не менее 7 м., пистолет для продувки |
| Тип двигателя | электрический |
| **2.1.166. Поршневой масленый компрессор** | |
| Описание | Насос, который обеспечивает подачу газа в металлические баки с избыточным давлением. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для накопления газов, а также повышения их давления с дальнейшей подачей газа в металлические баки с избыточным давлением с последующим его использованием для покраски, продувки и.т.д. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 31843-2013 |
| Тип компрессора | ременной |
| Тип двигателя | электрический |
| Количество цилиндров компрессора | Не менее 2 |
| Количество ступеней сжатия | Не менее 2 |
| Количество постов | Не менее 2 |
| Напряжение питания | 220 В |
| Привод | ременной |
| Мощность | 2.2 кВт |
| Тип смазки | масляный |
| Давление | Не менее 10 бар |
| Производительность на входе/выходе | Не менее 440 л/мин |
| Объем ресивера | 100 л |
| Тип соединения | рапид (евро)/елочка |
| Тип охлаждения | воздушное |
| **2.1.167. Сумка для инструментов** | |
| Описание | Сумка для инструментов - отчасти более практичная, легкая и более дешевая альтернатива ящику. |
| Функциональные характеристики | обеспечивает хранение перемещение инструмента и комплектующих, расходных материалов |
| Объём | От 15 до 25 л. |
| Количество отделений/отсеков | Больших не менее 3 / маленьких не менее 10 |
| материалу изготовления | Кожа / спилк |
| Цвет | Чёрный / красный |
| **2.1.168. Лопата совковая** | |
| Описание | Современная совковая лопата, или как ее еще принято называть – совок, представляет из себя цельнометаллический лоток |
| Функциональные характеристики | для подборки, разгрузки, погрузки песка, щебня, асфальта и других сыпучих материалов |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 19596-87 |
| Материал лопаты | сталь |
| Цвет | чёрный |
| **2.1.169. Деревянный черенок** | |
| Описание | Изделие из древесины предназначенное для изготовление ручки к лопатам |
| Функциональные характеристики | Для удобства проведение земляных работ |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 19596-87 |
| Материал черенка | дерево |
| Длина черенка | Не менее 1,5 м. |
| Диаметр | Не менее 5 см. |
| **2.1.170. Лопата штыковая остроконечная** | |
| Описание | Инструмент изготовлен из особо прочного металлического сплава с антикоррозийным покрытием, предназначен для различных работ. |
| Функциональные характеристики | предназначены для копания грунта |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 19596-87 |
| Материал лопаты | сталь |
| Цвет | чёрный |
| **2.1.171. Лопата снеговая пластиковая с металлическим черенком** | |
| Описание | Инструмент, который помогает справиться со снежными осадками |
| Функциональные характеристики | предназначены для уборки снежных масс |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 19596-87 |
| Материал лопаты | Твёрдый пластик |
| Ширина, мм. | От 400 до 420 |
| Длина рабочей части, мм. | От 340 до 365 |
| Толщина пластика | Не менее 4,0 мм. |
| Цвет | чёрный |
| Материал черенка | Труба алюминиевая от 40 до 50 мм. |
| Длина черенка | Не менее 1,5 м. |
| Рукоятка для черенка | Y-образной формы |
| Материал рукоятки для черенка | пластик |
| Рабочая кромка ковша защищена алюминиевой защитной полосой | да |
| **2.1.172. Скребок для снега** | |
| Описание | Инструмент, который помогает справиться со снежными осадками |
| Функциональные характеристики | предназначены для уборки снежных масс |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 19596-87 |
| Материал скребка | Твёрдый пластик |
| Ширина, мм. | От 850 до 1000 |
| Длина рабочей части, мм. | от 500 до 600 |
| Толщина пластика | Не менее 4,0 мм. |
| Цвет | чёрный |
| Материал черенка | Труба стальная П – образная от 25 до 35 мм. |
| Длина черенка | Не менее 1,5 м. |
| Рабочая кромка ковша защищена алюминиевой защитной полосой | да |
| **2.1.173. Уличная метла круглая с деревянным черенком** | |
| Описание | Метла синтетическая из полимерных материалов с деревянным черенком |
| Функциональные характеристики | предназначена для уборки приусадебных участков, веранд, дорожек и различных помещений, можно убирать мусор, листву, песок и т.д. |
| Тип | Метла круглая |
| Материал метлы | полипропилен |
| Ширина рабочей части | Не менее 150 мм |
| **2.1.174. Лебёдка ручная до 5 тонн.** | |
| Описание | Механизм, тяговое усилие которого передаётся посредством каната, цепи, троса или иного гибкого элемента от приводного барабана |
| Функциональные характеристики | Лебёдка предназначается, в основном, для подъёма груза по вертикали, но иногда используется и для перемещения груза по горизонтали. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52218-2004 |
| Материал корпуса / шестерён | сталь |
| Тип тягового органа | цепная |
| Длинна троса | Не менее 10 м. |
| Диаметр троса | От 0,7 мм. до 9,0 мм. |
| Вес лебёдки | От 7 до 15 кг. |
| Грузоподъёмность | 5 тонн |
| **2.1.175. Лебёдка ручная до 1,5 тонн.** | |
| Описание | Механизм, тяговое усилие которого передаётся посредством каната, цепи, троса или иного гибкого элемента от приводного барабана |
| Функциональные характеристики | Лебёдка предназначается, в основном, для подъёма груза по вертикали, но иногда используется и для перемещения груза по горизонтали. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 52218-2004 |
| Материал корпуса / шестерён | сталь |
| Тип тягового органа | цепная |
| Длинна троса | Не менее 5 м. |
| Диаметр троса | От 6,0 мм. |
| Вес лебёдки | От 5 до 10 кг. |
| Грузоподъёмность | 1,5 тонны |
| **2.1.176. Ящик для инструментов со встроенным органайзером** | |
| Описание | Неотъемлемая часть любого мастера для хранения инструментов, крепёжных деталей и другой оснастки дома, где каждая деталь будет на своём месте, что повышает КПД рабочего процесса, и удобство. |
| Функциональные характеристики | это коробка прямоугольной конфигурации из прочного жёсткого материала. Каркас сформирован из дна и стенок, а откидная или съёмная крышка фиксируется замками. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 33746-2016 |
| Материал корпуса | упрочнённый пластик |
| крышка ящика с органайзером содержит набор ячеек различного размера | да |
| Количество ячеек | Не менее 12 |
| Объём ящика | 25 л. |
| Отсек для хранения ключей | да |
| **2.1.177. Гидравлический съемник подшипников** | |
| Описание | Специализированный инструмент изготовлен из стали. Съемник подшипников имеет металлический стержень с резьбой и крюкообразные лапки захваты. Этих лапок может быть две или три.  Применяется данный инструмент при ремонтных работах, а именно там, где в конструкции ремонтируемого устройства имеются подшипники. |
| Функциональные характеристики | Предназначен для использования при снятии подшипников с посадкой по наружному кольцу в корпус агрегата. |
| Рабочее тяговое усилие | 5 тонн |
| Максимальный внешний диаметр захватываемой части | Не более 200 мм. |
| Мин. внешний диаметр захватываемой части | Не менее 50 |
| Максимальная глубина захвата | Не менее 140 мм. |
| Рабочий ход поршня | Не менее 50 мм. |
| Количество захватов | Не менее 3 шт. |
| **2.1.178. Резиновая киянка 225 гр.** | |
| Описание | Резиновый молоток с деревянной ручкой |
| Функциональные характеристики | Предназначен для столярных и плотничных работ. Благодаря резиновому бойку используют данное приспособление там, где обычный металлический молот может повредить обрабатываемый материал. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 19645-74 |
| Форма бойка | круглая |
| Материал бойка | резина |
| Материал ручки | Стеклопластик обрезиненый |
| Вес бойка | 225 гр. |
| **2.1.179. Резиновая киянка 500 гр.** | |
| Описание | Резиновый молоток с деревянной ручкой |
| Функциональные характеристики | Предназначен для столярных и плотничных работ. Благодаря резиновому бойку используют данное приспособление там, где обычный металлический молот может повредить обрабатываемый материал. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 19645-74 |
| Форма бойка | круглая |
| Материал бойка | резина |
| Материал ручки | Стеклопластик обрезиненый |
| Вес бойка | 500 гр. |
| **2.1.180. Штангенциркуль** | |
| Описание | Универсальный измерительный прибор, предназначенный для высокоточных измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также глубин отверстий |
| Функциональные характеристики | предназначен для высокоточных измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также глубин отверстий |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 166-89  ГОСТ 8.113-85 |
| Материал корпуса | углеродистая и нержавеющая сталь |
| класс – погрешность составляет | 0,1 мм (десятая часть миллиметра) |
| Измерительный диапазон | Не менее 12 см. |
| **2.1.181. Тиски слесарные поворотные** | |
| Описание | Слесарное приспособление для фиксирования детали при различных видах обработки (пиление, сверление, строгание и т. д.) |
| Функциональные характеристики | инструмент, который используют в целях закрепления деталей и заготовок при проведении сборочных и слесарных работ. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 4045-75 |
| Материал | металические |
| Тип | слесарные с ударной платформой, поворотные |
| Длина | от 220 (мм) до 800 (мм)х |
| Ширина зажимных губок | от 63 (мм) до 200 (мм) |
| Высота | от 110 (мм) до 440 (мм) |
| **2.1.182. Бензопила** | |
| Описание | Легкая цепная пила, оснащенная двухтактным бензиновым двигателем. Разработана специально для бытового использования, бензопила рассчитана на умеренные и малые нагрузки |
| Функциональные характеристики | предназначенный для спиливания веток и деревьев, распиловки бревен, и прочих деревянных изделий |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 31742-2012 |
| Вес | До 4 кг. |
| Тип двигателя | 2-х тактный |
| Питание | Бензин Аи-92 + двухтактное масло |
| Мощность двигателя | 1500 Вт/ (2 л.с.) |
| Объем цилиндра | 3 31,8 см. |
| Объем топливного бака | Не менее 0,27 л. |
| Длина шины | От 300 до 350 мм. |
| Шаг цепи | дюймы 3/8 |
| Блокировка кнопки включения | есть |
| Автоматическая смазка цепи | есть |
| Емкость бачка для масла | Не менее 0,26 л. |
| Дополнительные опции | антивибрационная система |
| **2.1.183. Бензиновый триммер (мотокоса)** | |
| Описание | Разновидности газонокосилки, сельскохозяйственного ручного моторизированного инструмента для скашивания травы |
| Функциональные характеристики | предназначен для покоса высокой и грубой травы,  бурьяна, молодой порослью кустарников или деревьев |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 51389-99 |
| Вес | До 10 кг. |
| Тип двигателя | 2-х тактный |
| Питание | Бензин Аи-92 + двухтактное масло |
| Мощность двигателя | От 1,5 до 5 л.с. |
| Объем цилиндра | От 25 до 60 см3 |
| Замена катушки на диски | да |
| В комплекте с триммером | Катушка с леской, перфорированный/лопастной диск |
| Диаметр лески | От 2 до 4 мм. |
| Толщина дисков | От 2 до 4 мм. |
| **2.1.184. Оцинкованное ведро** | |
| Описание | Оцинкованное ведро с ручкой круглой формы |
| Функциональные характеристики | Используется для хранения и переноски воды, сыпучих материалов и других жидкостей переносит низкие температуры, не ржавеет и не подвержен гниению. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 20558-82 |
| Высота | 26 см |
| Ширина | 30 см |
| Материал | металл |
| Покрытие | цинк |
| Объем | Не менее 12 л |
| Вес | Не более 1.2 кг |
| Форма | круглая |
| **2.1.185. Домкрат гидравлический на колёсиках 3 тонны.** | |
| Описание | Устройство, предназначенное для подъёма или смещения тяжёлых грузов (предметов, строений, конструкций и т.п.) |
| Функциональные характеристики | Предназначен для подъема и фиксация тяжелого груза на небольшую высоту. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53822-2010 |
| Материал корпуса | сталь |
| Длинна | До 450 мм. |
| Ширина | До 150 мм. |
| Вес | От 8 до 12 кг. |
| Мах. грузоподъёмность | 3 тонны |
| Наличие колёс для смещения грузов | да |
| **2.1.186. Домкрат гидравлический 5 тонн.** | |
| Описание | Устройство, предназначенное для подъёма или смещения тяжёлых грузов (предметов, строений, конструкций и т.п.) |
| Функциональные характеристики | Предназначен для подъема и фиксация тяжелого груза на небольшую высоту. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ Р 53822-2010 |
| Материал корпуса | сталь |
| Длинна | До 450 мм. |
| Ширина | До 150 мм. |
| Вес | От 8 до 12 кг. |
| Мах. грузоподъёмность | 5 тонны |
| **2.1.187. Ножницы ручные для резки металла.** | |
| Описание | Механический инструмент, используется для резки тонкого металла. Приводятся в действие усилиями человека. |
| Функциональные характеристики | Используются для резки металла и предназначены только для работы с листовыми материалами. |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 7210-75 |
| Материал губок | хромомолибденовая сталь (CrMo) |
| Тип реза | прямой |
| Длинна | От 250 мм. до 270 мм. |
| Длина режущей части | 40 мм. |
| Материал рукояток | прорезиненный пластик |
| Блокировочный замок | есть |
| Макс. толщина разрезаемой нерж. стали | Не менее 0.7 мм |
| Макс. толщина разрезаемой стали | Не менее 1.2 мм |
| **2.1.188. Сварочный аппарат для пластиковых труб** | |
| Описание | используется в быту для надежного соединения фитингов и трубопроводов для отопления, холодного и горячего водоснабжения |
| Функциональные характеристики | предназначен для размягчения и плавки торцевой части требующих соединения полипропиленовых элементов водопровода. |
| Тип сварки | муфтовая (раструбная) |
| Напряжение | 220 В |
| Мощность | Не менее 2000 Вт |
| Вид подставки | X-образная |
| Тип насадки | насадка парная |
| Диаметр насадки | 20/25/32/40/50/63 мм |
| Материал сварки | ПВД, ПНД, полипропилен, ПВДФ |
| Температура плавки | Не менее 260С0 |
| упаковка | Металлический кейс |
| Покрытие греющих элементов | тефлоновое |
| Ножницы для ПП труб в комплекте | да |
| **2.1.189. Аппарат для сварки металла 190А** | |
| Описание | Механизм, который представляет собой конструктивное объединение сварочной головки с механизмом её перемещения вдоль шва, механизмами установочных перемещений, устройством для подачи флюса или защитного газа, катушками или кассетами для проволоки, пультами управления или других устройств. |
| Функциональные характеристики | предназначен для ручной сварки металла в бытовых и производственных условиях. |
| Тип аппарата | сварочный инвертор |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 21694-94 |
| Сварочный ток (MMA) | 20-190 А |
| Количество фаз питания на входе | 1 |
| Рабочее напряжение | 140-260 В |
| Мощность | 6.50 кВ·А / 8 кВт |
| Диаметр электрода | От 1 до 5 мм |
| Комплектация | аппарат, кабель с электрододержателем, кабель с клеммой заземления, руководство по эксплуатации |
| **2.1.190. Аппарат для сварки металла 220А** | |
| Описание | Механизм, который представляет собой конструктивное объединение сварочной головки с механизмом её перемещения вдоль шва, механизмами установочных перемещений, устройством для подачи флюса или защитного газа, катушками или кассетами для проволоки, пультами управления или других устройств. |
| Функциональные характеристики | предназначен для ручной сварки металла в бытовых и производственных условиях. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 21694-94 |
| Режим работы | 220 В |
| Max мощность | Не менее 8.7 кВт |
| Напряжение Мin / Мax ток | От 10 А до 220 А |
| Диаметр электр/провол | От 1,6 до 5,0 мм. |
| Степень защиты | IP21S |
| Min входное напряжение | 150 В |
| **2.1.191. Трос стальной** | |
| Описание | Особо прочное проволочное грузоподъемное оборудование. Он объединяет в себе прочность арматуры и гибкость проволоки, исключая их недостатки |
| Функциональные характеристики | Предназначен для такелажных, буксировочных, грузоподъемных работ, армирование бетона, проведение буровых работ и.т.д. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 3241-91 |
| Диаметр троса | 10 мм. |
| Оплётка из полимерной изоляции | да |
| Соответствует стандарту | ГОСТ 2688-80 |
| **2.1.192. фал капроновый** | |
| Описание | Фал плетёный капроновый |
| Функциональные характеристики | предназначен для хозяйственно-бытового применения. |
| Диаметр | 6 мм. |
| Материал | капрон |
| Структура | плетеный |
| Количество прядей | Не менее 16 шт. |
| Разрывная нагрузка | Не менее 650 кгс |
| Удельный вес | 16 гр/м |
| **2.1.193. Верёвка пеньковая** | |
| Описание | Веревка пеньковая тросовой свивки |
| Функциональные характеристики | Предназначена для подъем неответственных грузов  отделка стыков в постройках из оцилиндрованных бревен, декоративная отделка помещений |
| Диаметр | 22 мм |
| Конструкция | 3-х прядная крученая |
| **2.1.194. Ремень клиновой** | |
| Описание | Изделие, которое используются для двигателей и трансмиссий оборудования. Ремень клиновой в сечении имеет клиновидную форму, что обуславливает его название |
| Функциональные характеристики | Предназначен для приводов во всех отраслях машиностроения для передачи крутящего момента двигателя к различному механизму, оборудованию или инструменту |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 1284.1-89 |
| Тип | А24 13х600 LI/630 Ld |
| Ширина | 17 мм. |
| Ширина внутренней грани ремня | 7,8 мм. |
| Высота расчетной линии | 3,1 мм. |
| Высота | 8 мм. |
| Длина | 24 дюйма |
| Внешняя длина | 650 мм. |
| Расчетная длина | 630 мм. |
| Внутренняя длина | 600 мм. |
| Минимальный диаметр шкива | 71 мм. |
| Максимальная линейная скорость | 40 м/с |
| Ширина по расчетной линии | 11 мм. |
| **2.1.195. Пила сабельная** | |
| Описание | Разновидность электроинструмента аналог ножовки с тем или иным набором функциональных дополнений |
| Функциональные характеристики | Применяется при распиловки различных материалов дерева, пластик, железо в соответствии с установленным полотном |
| Мощность: | Не менее 1100 Вт |
| Обороты: | Не менее 2800 в минуту |
| Ход полотна: | Не менее 28 мм. |
| Максимальная толщина распила трубы / дерева: | 130 / 255 мм. |
| Вес: | Не менее 3,2 кг. |
| Быстросъемное крепление: | Да |
| Регулировка оборотов: | Да |
| Плавный пуск: | Да |
| Наличие изоляции от вибрации | Да |
| Мгновенная остановка инструмента | Да |
| Ограничение случайного запуска | Да |
| упаковка | Пластиковый кейс |
| **2.1.196. Электрический отрезной дисковый станок по металлу** | |
| Описание | Инструмент для выполнения в металлических материалах точных и качественных продольных и поперечных разрезов под углом 45° с помощью пильных дисков (без использования воды в качестве охлаждающей жидкости). |
| Функциональные характеристики | Используются для формирования отрезков уголков, труб, швеллеров и других медных изделий. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ EN 13898-2011 |
| Встроенный лазер для точного пиления; | да |
| Мощность двигателя | Не менее 2000 Вт |
| Плавный пуск | да |
| пружинно-рычажный механизм для максимальных рабочих нагрузок; | да |
| быстрый зажим с плавной регулировкой угла скоса в диапазоне до 45° | да |
| ограничением пускового тока для повышения производительности | да |
| Число оборотов холостого хода в 1 мин. | 1500 |
| Мах диаметр пильного диска | 305 мм. |
| Диаметр посадочного отверстия | 25,4 мм. |
| Толщина тела пильного диска | От 1,8 до 2,8 мм. |
| **2.1.197. Ключ разводной** | |
| Описание | Гаечный ключ переменного размера, используемый для вращения гаек, болтов и других деталей. Является разновидностью рожкового ключа с регулируемыми губками |
| Функциональные характеристики | универсальный инструмент, внешне напоминающий обыкновенный рожковый гаечный инструмент, имеющий регулируемый размер зева. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 54488-2011 |
| материал | высокоуглеродистая инструментальная сталь |
| Размер КР -19 | Не более 19 мм. |
| Размер КР -30 | Не более 30 мм. |
| Размер КР -46 | Не более 46 мм. |
| **2.1.198. Тачка строительная двухколёсная** | |
| Описание | колесное устройство для перевозки грузов, передвигаемые за счет мускульной силы путем толкания или качения за собой. Представляет собой кузов на колесной базе с ручками |
| Функциональные характеристики | Предназначена для перевозки различных материалов и грузов |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 23173-96 |
| Тип | Двухколёсная тачка |
| Грузоподъёмность | Не менее 250 кг. |
| Объём | Не менее 100 л. |
| Вес | 14,3 кг. |
| Колёса | Камерные/бескамерные литые резиновые |
| рама | Стальные окрашенные трубы |
| ручки | Резиновые насадки |
| **2.1.199. Фен строительный** | |
| Описание | Прибор для точечного нагрева поверхностей |
| Функциональные характеристики | Предназначен для подачи высокотемпературного потока воздуха для нагрева, сушки, плавки, сварки различных деталей и материалов |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 22314-84 |
| Корпус строительного фена | изготовлен из прочного термостойкого пластика |
| температура нагрева | От 650 до 800 С0 |
| наличии функции холодного обдува | Не более 50 С0 |
| Расход воздуха | Не менее 650 л/м |
| Время непрерывной работы | Не менее 30 мин. |
| Комплект насадок | Щелевые, Режущие, Боковые насадки, Зеркальные, Сварные, Фокусирующие, Плоские, Рефлекторные |
| упаковка | Пластиковый кейс |
| Защита от перегрева | да |
| Обдув холодным воздухом при завершении работ | да |
| Регулировка температуры и скорости потока воздуха | Кнопочная |
| **2.1.200. Буровая коронка для перфоратора 50 мм.** | |
| Описание | Узкоспециализированная насадка для перфоратора позволяющая сделать отверстие |
| Функциональные характеристики | применяют в строительстве, в частности при проделывании отверстий различного диаметра в бетоне, железобетоне, граните и других высокопрочных конструкциях. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 17196-77 |
| Тип коронки | Алмазные |
| Способ сверления | Безударные. |
| Диаметр чаши коронки | 50 мм. |
| Количество режущих зубцов | Не менее 6 |
| **2.1.201. Буровая коронка для перфоратора 82 мм.** | |
| Описание | Узкоспециализированная насадка для перфоратора позволяющая сделать отверстие |
| Функциональные характеристики | применяют в строительстве, в частности при проделывании отверстий различного диаметра в бетоне, железобетоне, граните и других высокопрочных конструкциях. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 17196-77 |
| Тип коронки | Алмазные |
| Способ сверления | Безударные. |
| Диаметр чаши коронки | 82 мм. |
| Количество режущих зубцов | Не менее 8 |
| **2.1.202. Буровая коронка для перфоратора 112 мм.** | |
| Описание | Узкоспециализированная насадка для перфоратора позволяющая сделать отверстие |
| Функциональные характеристики | применяют в строительстве, в частности при проделывании отверстий различного диаметра в бетоне, железобетоне, граните и других высокопрочных конструкциях. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 17196-77 |
| Тип коронки | Алмазные |
| Способ сверления | Безударные. |
| Диаметр чаши коронки | 112 мм. |
| Количество режущих зубцов | Не менее 10 |
| **2.1.203. Удлинитель для буровой коронки 610 мм.** | |
| Описание | Удлиняет узкоспециализированную насадку для перфоратора позволяющую сделать отверстие |
| Функциональные характеристики | Предназначена для увеличения длины кольцевых коронок по бетону. |
| Материал | легированная инструментальная сталь с добавлением хрома. |
| Резьбовая посадка | М22 |
| Упаковка | пластиковый подвес. |
| Длина | 610 мм. |
| **2.1.204. Лом гвоздодёр** | |
| Описание | Рычаг для удаления гвоздей |
| Функциональные характеристики | Инструмент строительный служит для удаления гвоздей |
| Материал | сталь 65 Mn RAIL STEEL (рельсовая сталь) |
| Тип | лом-гвоздодер |
| Антикоррозионное покрытие | да |
| Длина | Нее менее 900 мм |
| Ширина | От 30 до 50 мм |
| Толщина | Не менее 17 мм |
| **2.1.205. Монтировка пика** | |
| Описание | Инструмент с одной стороны плоская часть с другой заостренная пика |
| Функциональные характеристики | Инструмент строительный служит для расклинивания различных предметов метал, дерево. |
| Тип | монтировка |
| Диаметр | Не мене 19 мм |
| Длина | Не менее 770 мм |
| Материал | сталь 65 Mn RAIL STEEL (рельсовая сталь) |
| Антикоррозионное покрытие | да |
| **2.1.206. Паяльник с деревянной ручкой 40 Вт** | |
| Описание | Нагревательный элемент с деревянной рукояткой |
| Функциональные характеристики | Предназначен для спаивания различных проводов и ремонта бытовой и промышленной техники |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 7219-83 |
| Тип | паяльник |
| Напряжение питания сеть | 220 В |
| Мощность | 40 Вт |
| Тип нагревателя | нихромовый |
| Макс. Температура нагрева | 300°C |
| Материал жала | Медь 5 мм. |
| Материал рукоятки | дерево |
| **2.1.207. Паяльник с деревянной ручкой 80 Вт** | |
| Описание | Нагревательный элемент с деревянной рукояткой |
| Функциональные характеристики | Предназначен для спаивания различных проводов и ремонта бытовой и промышленной техники |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 7219-83 |
| Тип | паяльник |
| Напряжение питания сеть | 220 В |
| Мощность | 80 Вт |
| Тип нагревателя | нихромовый |
| Макс. Температура нагрева | 300°C |
| Материал жала | Медь 5 мм. |
| Материал рукоятки | дерево |
| **2.1.208. Паяльная станция** | |
| Описание | Блок с различными терпературными настройками и встроенным паяльником |
| Функциональные характеристики | предназначена для ручного монтажа/демонтажа любых электронных компонентов подходит для разного вида работ: ремонта портативной электроники (мобильные телефоны, видеокамеры и пр.), бытовой техники, а также для сборочных операций в небольшом производстве. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 7219-83 |
| Диапазон рабочих температур паяльника | От 200 до 480°С |
| Тип | Паяльная станция |
| Напряжение питания | 220-240 В 50 Гц |
| Паяльник: | 40 Вт, |
| нагреватель | керамический |
| Аналоговый регулятор | да |
| **2.1.209. Пистолет продувочный пневматический** | |
| Описание | Инструмент для продувки, обдувки |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сдувания пыли грязи или жидкости с различных деталей либо продувки отверстий |
| Тип | Пистолет обдувочный продувочный |
| Давление | Не менее 9.87 атм |
| Расход воздуха | От 220 до 13 л/мин |
| Тип соединения | рапид |
| Длина носика | Не менее 110 мм |
| Материал корпуса | металический |
| **2.1.210. Пистолет для подкачки шин с манометром** | |
| Описание | Инструмент для подкачки шин |
| Функциональные характеристики | Предназначен для выставления определённого нужного давления в шинах |
| Тип | пневмопистолет для накачки шин |
| Давление | Не менее 12 атм |
| Расход воздуха | От 400 до 7 л/мин |
| Диаметр воздушного штуцера, дюймы | 1/4 |
| Тип соединения | рапид |
| Манометр | аналоговый |
| Длина шланга | Не менее 40 см |
| материал корпуса | металл |
| **2.1.211. Ручной съёмник внутренних подшипников** | |
| Описание | Инструмент для демонтажа подшипников |
| Функциональные характеристики | Предназначен для удаления внутренних подшипников |
| Тип | съемник |
| Вес | 0.81 кг |
| Ширина | Не менее 137 мм |
| Длина | Не менее 176 мм |
| Материал | Закалённая сталь |
| **2.1.212. Съемник подшипников цанговый с обратным молотком** | |
| Описание | Инструмент для демонтажа подшипников |
| Функциональные характеристики | Предназначен для удаления внутренних подшипников |
| Количество предметов в наборе | 9 шт. |
| Ширина | 200 мм |
| Длина | 475 мм |
| Материал ключа | нержавеющая сталь |
| Наличие молоточка | да |
| Упаковка | Пластиковый кейс |
| **2.1.213. Кран гидравлический 2 тонны** | |
| Описание | Гидравлический кран на платформе с калесиками |
| Функциональные характеристики | Предназначен поднимать, перемещать с места на место или снимать и устанавливать тяжелые агрегаты |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 33167-2014 |
| Тип | кран гидравлический |
| Грузоподъемность | 2 тонны |
| Привод | гидравлический |
| Длина стрелы | Не менее 135 см |
| Высота мин. | Не менее 22.5 см |
| Высота подъёма | Не менее 1500 см |
| Материал | Нержавеющая сталь |
| **2.1.214. Сойка трансмиссионная** | |
| Описание | Вид инструмента, стальная вертикальная стойка с четырёхгранной подставкой, оснащена рогами для более удобного выполнения технологических операций. |
| Функциональные характеристики | Предназначена для удержания различных агрегатов в период их технического обслуживания или ремонта на необходимой для этого высоте |
| Грузоподъемность | Не менее 600 кг |
| Высота подхвата | Не менее 1 100 мм |
| Высота подъема | Не менее 1 900 мм |
| **2.1.215. Фонарь налобный светодиодный** | |
| Описание | Светодиодный фонарь с резиновым креплением на голову |
| Функциональные характеристики | универсальные, светодиодные, водонепроницаемые  Назначение EDC на каждый день, для бега, фонари для СТО, для велосипедистов, для охоты, для рыбалки, для автолюбителей |
| Время работы | Не менее 100 ч |
| Мягкий нейтральный белый свет | да |
| Регулируемый на 180° луч вверх и вниз | да |
| Корпус фонаря | Алюминиевый сплав |
| Защита | Не менее IP68 |
| Дальность луча | Не менее 100 метров |
| Тип питания | аккумуляторный |
| С зарядным устройством | да |
| Световой поток | Не менее 1600 лм |
| **2.1.216. Клещи токоизмерительные цифровые** | |
| Описание | Прибор для измерения тока |
| Функциональные характеристики | Популярная модель токовых клещей с набором основных функций присущих этому классу приборов. Для более удобной работы в режиме мультиметра в задней части корпуса прибора предусмотрена встроенная откидная подставка. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 14014-91 |
| Тип | КТ 266С |
| Размер зажима | Не менее 50 мм |
| Измерение переменного напряжения | есть |
| Измерение постоянного напряжения | есть |
| Измерение силы переменного тока | есть |
| Измерение сопротивления | есть |
| Выявление повреждения проводки и соединения | есть |
| В комплекте | токовые клещи, измерительные щупы, термопара (для М266C), сумка, батарея, инструкция |
| **2.1.217. Набор диэлектрического инструмента накидных ключей** | |
| Описание | Набор ключей с прорезиненной ручкой |
| Функциональные характеристики | Для работы под напряжением до 1000 В |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11516-94 |
| Тип гаечных ключей | накидной |
| Количество гаечных ключей | 5 шт. |
| Гаечные ключи размерный рад | диэлектрические 10, 12, 13, 17, 19 мм |
| Упаковка | сумка |
| **2.1.218. Шприц смазочный пистолетного типа** | |
| Описание | Вид инструмента, металлический шприц рычажного типа |
| Функциональные характеристики | Предназначен для смазки различных узлов, агрегатов и их труднодоступных мест путем нагнетания смазки через спец отверстия |
| Тип | шприц для смазки |
| Объем | 500 мл |
| Привод | механический |
| **2.1.219. Удлинитель на катушке 4 порта** | |
| Описание | Удлинитель электрический на катушке с ручкой |
| Функциональные характеристики | Предназначен для подведения тока от розетки до рабочей зоны |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 31223-2012 |
| Длина кабеля | Не менее 50м. |
| Максимальная нагрузка | Не менее 2500 Вт |
| Напряжение сети | 220 В |
| Номинальная сила тока | Не менее 10 А |
| Количество розеток | 4 |
| Материал катушки | Алюминиевый сплав |
| металлическая тренога | да |
| Кабель резиновый | 3х2,5 мм. |
| **2.1.220. Кувалда с фиберглассовой рукояткой 800 гр.** | |
| Описание | Инструмент в виде тяжёлого молота |
| Функциональные характеристики | используется для забивания крепежа, обработки металлов, при ковке, при разборке конструкций. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11401-75 |
| Длина ручки | Не менее 820 мм |
| Вес бойка | 800 гр. |
| Форма бойка | квадратная |
| Материал бойка | сталь |
| Материал ручки | стеклопластик |
| Обрезиненная ручка | есть |
| **2.1.221. Кувалда с фиберглассовой рукояткой 1000 гр.** | |
| Описание | Инструмент в виде тяжёлого молота |
| Функциональные характеристики | используется для забивания крепежа, обработки металлов, при ковке, при разборке конструкций. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 11401-75 |
| Длина ручки | Не менее 820 мм |
| Вес бойка | 1000 гр. |
| Форма бойка | квадратная |
| Материал бойка | сталь |
| Материал ручки | стеклопластик |
| Обрезиненная ручка | есть |
| **2.1.222. Набор инструментов** | |
| Описание | Набор инструментов в усиленном кейсе включает в себя 119 предметов с присоединительными размерами 1/2" и 1/4". |
| Функциональные характеристики | Для проведения различных слесарно-монтажных работ |
| Количество предметов | 119 шт. |
| Инструменты в комплекте | Ключи гаечные, Ключи имбусовые, Отвертки, Рукоять для бит, Трещотка, Клещи переставные, Пассатижи, биты, биты удлиненные, вороток Г-образный, вороток на 1/4, головки свечные, головки торцевые, кардан, ключ трещоточный, ключи комбинированные, молоток с квадратным бойком, отвертка держатель 1/4, переходник, ручка телескопическая, удлинители 1/2, удлинители 1/4, удлинитель гибкий ¼ бита-адаптер для торцевых головок, головка-держатель для бит, держатель для бит, переходник для головок  Отвёртки 4 шт., Шлицы отвёрток- крестообразный (PH), прямой (SL) Рукоятка для бит реверсивная  Отвертки подробно: отвертки SL8 x 200 мм, PH3 x 200 мм. Отвертки SL6.5 x 38 мм, PH2 x 38 мм  Биты, Количество бит 43 шт. Тип бит стандартные, с головками Посадка бит 1/4", 5/16" Шлицы бит  внешний Torx (E), крестообразный (PH), прямой (SL), шестигранный (H/HEX)  Биты подробно: биты, 8 мм диаметр, длина 30 мм PH1, PH2, PH3 SL4, SL5.5, SL7 T10, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50. Биты 1/4 ” диаметра, длина 25 мм Т10, Т15, Т20, Т25, Т27, Т30, Н3, Н4, Н5, Н6, Н7, SL3, SL4, SL5.5, SL7, PZ1, PZ2, PZ3, PH0, PH1, PH2, PH3. Биты удлиненные, длина 75 мм, диаметр 8 мм  Торцевые головки, Количество торцевых головок 36 шт. Тип головок торцевые, 6-гранные, Е-тип Наконечник головок 6-гранный Посадка головок  ¼", ½"  Мин. размер торцевых головок 4 мм  Макс. размер торцевых головок 32 мм  Головки торцевые подробно: ключ трещоточный 1/4. Ключ трещоточный 1/2. Головки торцевые 1/2: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32, Е10, Е11, Е12, Е14, Е16, Е18, Е20, Е22. Головки свечные 1/2: 21 мм и 16 мм. Удлинители 1/2 250 мм, под ключ и 75 мм, под ключ. Удлинители 1/4 100 мм под ключ и 50 мм под ключ. Удлинитель гибкий 1/4: 145 мм, под ключ. Головки торцевые 1/4: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 |
| Материал инструмента | сталь CrV и S2 |
| Усиленный кейс в комплекте | есть |
| **2.1.223. Насос для перекачки топлива** | |
| Описание | Аппарат для перекачивания топлива |
| Функциональные характеристики | Предназначен для перекачки топлива из одной ёмкости в другую |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 31839-2012 |
| Напряжение | 12 Вольт постоянного тока |
| Номинальная производительность | Не менее 48-56 литров в минуту |
| Мощность | Не менее 200 ватт |
| Сила тока: | От 19 до 20A |
| Максимальное давление | 3 бар (2 номинально) |
| Взрывозащищенный | Не менее IP54 |
| показатели всасывания | Не менее 5 метра по горизонтали с обратным клапаном,  Не менее 3 метра с глубины с обратным клапаном |
| Встроенный фильтр | да |
| Принудительное охлаждение | да |
| Корпус насоса выполнен | алюминия и стали |
| Скорость вращения, об/мин | Не менее 3000 |
| Перекачиваемое топливо | Дизель / керасин |
| Диапазон температур: | от -30 до + 40 |
| **2.1.224. Пылесос промышленный** | |
| Описание |  |
| Функциональные характеристики | Предназначен для сбора любого мусора – сухого или влажного, крупного или мелкого |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 10280-83 |
| Тип уборки | Сухая/влажная |
| Дополнительные функции | работа на выдув, функция сбора жидкости |
| Комплектация | щелевая насадка, насадкой для пола |
| Тип пылесборника | контейнер, мешок |
| фильтр-мешком из нетканого материала | да |
| Объем бака/пылесборника | Не менее 17 л |
| Труба всасывания | Составная, сборная |
| удлинительные трубки | 2 шт., по 0.5 м, |
| Мощность всасывания | Не менее 1500 Вт |
| Диаметр шланга | От 35 мм да 50 мм. |
| Длина шланга | Не менее 3 м. |
| Длина кабеля | Не менее 8 м. |
| дополнительные держатели для принадлежностей в верхней части аппарата | да |
| 4 колёсика | да |
| Разрежение | Не менее 200 мБар |
| **2.1.225. Мойка высокого давления** | |
| Описание | Мобильная минимойка, переносная |
| Функциональные характеристики | Предназначена для мытья автомобилей и другого хозяйственного инвентаря |
| Тип товара | Минимойка |
| Тип двигателя | электрический |
| Система привода | аксиальный |
| Материал помпы | силумин |
| Материал поршней | металл |
| Напряжение сети | 220–230 В |
| Потребляемая мощность, кВт | Не менее 2.10 кВт |
| Мощность, Вт | Не менее 2100 Вт |
| Рабочее давление | Не менее 125 бар |
| Давление, бар | От 20 до 145 бар |
| Производительность | Не менее 500 л/час |
| **2.1.226. Лента клейкая двусторонняя усиленная вспененная** | |
| Описание | Лента клейкая двусторонняя |
| Функциональные характеристики | Для крепления различных не тяжёлых декоративных элементов, предметов к стене столу и.т.п. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 20477-86 |
| Длина | 2 м. |
| Ширина | 50 мм. |
| **2.1.227. Скотч металлизированный** | |
| Описание | Односторонняя клейкая алюминиевая лента |
| Функциональные характеристики | Предназначен для изоляции и герметизации швов соединений фольгированной изоляции |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 13726-97 |
| Тип | лента |
| Вид | алюминиевая |
| Клейкая основа | односторонняя |
| Ширина | 50 мм. |
| Длина | Не менее 50 м. |
| **2.1.228. Скотч армированный СЕРЫЙ** | |
| Описание | Клейкая лента, которая состоит из ПВХ-основы и тканевых волокон, расположенных между двумя слоями клея. Армированная структура скотча делает его особенно прочным и устойчивым к разрыву. |
| Функциональные характеристики | используется для фиксации и укрепления различных поверхностей, а также для упаковки и защиты товаров от повреждений при транспортировке. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ 13726-97 |
| Тип | лента |
| Вид | армированная |
| Клейкая основа | односторонняя |
| Ширина | 48 мм |
| Длина | Не менее 50 м |
| Материал основы | каучук, полипропилен, стекловолокно |
| **2.1.229. Плоскогубцы комбинированные многофункциональные** | |
| Описание | Незаменимый, универсальный инструмент, заменяющий в одном сразу ряд инструментов, таких как плоскогубцы, кусачки, стриппер для снятия изоляции, для зачистки жил кабеля, кримпер для обжима клемм и др. |
| Функциональные характеристики | Многофункциональные плоскогубцы подходят для частого использования и интенсивных нагрузок, в хозяйстве, строительстве, ремонте. |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 53925-2010 |
| Длина | 225 мм |
| Материал губок | хромованадиевая инструментальная легированная сталь (CrV). |
| Рукоятки-чехлы | двухкомпонентные |
| Режущие кромки усиленные | есть |
| Диаметр захвата | Не менее 30 мм. |
| Длина губок | Не менее 40 мм. |
| **2.1.230. Стол малярный (подмости для штукатурных работ)** | |
| Описание | Складной металлический столик устойчивый, практичный, выступает удобной альтернативой деревянным помостам |
| Функциональные характеристики | позволяют выполнять действия на возвышении. Для этих целей применяются столы малярные и подмости для штукатурных работ. Их особенность – наличие широкой нескользкой и безопасной рабочей платформы |
| Соответствие стандарту | ГОСТ Р 58863-2020 |
| Материал корпуса | Алюминий |
| допустимая нагрузка на настил | Не менее 150 кг |
| Рабочая площадка | 1 х 0,5 метра |
| Высота | Не менее 1 метра |
| ступени | Алюминиевые, Не менее 3 шт.  с анти скользящим покрытием |
| комплектация | складная (трансформер) |

**2.2. Требование к качеству и безопасности поставляемого Товара:** Качество, безопасность поставляемого товара соответствует ГОСТам и требованиям, изложенным в настоящем техническом задании. Качество поставляемого товара подтверждается документами оригиналами паспортов или сертификатов (в случае, если данный товар подлежит обязательной сертификации) на каждую партию Товара, или их заверенными копиями, оформленными в соответствии с действующим Российском законодательством.

**2.3.** Поставщик поставляет Товар новый, не бывший в эксплуатации.

**2.4. Требование к упаковке, отгрузке товара:** Поставщик обязан поставить товар в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей его сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений при транспортировке, а также защите от воздействия механических и климатических факторов и, при необходимости, последующем хранении в соответствии с правилами эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа согласно руководству по эксплуатации.

Отгрузка товара осуществляется силами и средствами Поставщика.

**3. Требования к гарантийному сроку и (или) объему предоставления гарантий качества товара:**

**3.1.** Поставляемый Товар обеспечивается гарантийными обязательствами Поставщика.

**3.2.** Гарантийный срок эксплуатации Товара устанавливается с даты приёмки Товара и составляет не менее 3 (трех) месяцев с даты подписания товарной накладной и/или УПД.

**3.3.** В случае если в течение гарантийного срока эксплуатации Заказчик обнаружит скрытые недостатки Товара, он обязан в течение 5 рабочих дней с момента обнаружения письменно уведомить об этом Поставщика.

**3.4.** Представитель Поставщика, в течении 10 рабочих дней с момента получения уведомления Заказчика, вправе выехать на объект, где осуществляется эксплуатация Товара для выяснения причин неисправности, составления акта о вскрытых недостатках и принятия соответствующего решения.

**3.5.** Поставщик обязан письменно сообщить Заказчику о дате своего выезда, либо о возврате Товара на склад Поставщика для проведения лабораторных испытаний. Отсутствие ответа от Поставщика в течение 7 рабочих дней с момента получения уведомления Заказчика приравнивается к признанию претензии обоснованной.

**3.6.** В случае признания претензии обоснованной, Поставщик обязан в десятидневный срок удовлетворить претензию Заказчика в части замены Товара или возврата денежных средств. Транспортные расходы по замене Товара несёт Поставщик.

**3.7.** Поставщик не отвечает за недостатки Товара, если они возникли после его передачи Заказчику, вследствие нарушения Заказчиком правил эксплуатации или хранения.

**4. Место, условия и сроки (периоды) поставки товаров:**

**4.1.** Товар Заказчику поставляется силами, транспортными средствами Поставщика или иными привлечёнными Поставщиком третьими лицами, за счёт Поставщика по адресу: г. Ханты-Мансийск ул. Чехова 81. Все виды погрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, осуществляется Поставщиком собственными техническими средствами или за свой счет.

**4.2.** Поставка Товара осуществляется отдельными партиями с момента подписания договора, в срок не более 14 (четырнадцати) календарных дней (с правом досрочной поставки) с момента получения заявки от Заказчика, включающей наименование и количество отдельной партии товара.

**4.3.** Количество Товара в каждой партии определяется Заказчиком посредством составления и направления в адрес Поставщика письменной Заявки любым средством связи.