|  |  |
| --- | --- |
| **«СОГЛАСОВАНО»**  **Заместитель генерального директора**  **по производству**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ П.Н. Захаров**    **«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г.** | **«УТВЕРЖДАЮ»**  **Генеральный директор АО «УТС»**        **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Лоцманов**  **«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г.** |

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ**

**ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ ДЛЯ СУБЪЕКТОВ МАЛОГО И СРЕДНЕГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА**

**на поставку электродов для сварки**

**Составил:**

Специалист МТО

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ю.С. Ушакова

**«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**2024г.

**2024**

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

Акционерное общество «Управление теплоснабжения и инженерных сетей», Заказчик) объявляет о проведении закупки способом - Запрос предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку электродов для сварки (далее по тексту – Запрос предложений, закупка):

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона Заказчика, ответственное должностное лицо Заказчика** | Акционерное общество «Управление теплоснабжения и инженерных сетей» (далее – АО «УТС»)  Место нахождения и почтовый адрес: 628007, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Ханты-Мансийск, ул. Чехова 81.  Адрес электронной почты Заказчика: uts@uts-hm.ru  Контактный телефон Заказчика: (3467) 32-69-71.  Ответственное лицо Заказчика по организационным вопросам проведения закупки:  Заместитель начальника отдела снабжения АО «УТС» Гордеева Елена Викторовна тел. (3467) 32-69-89.  Ответственное лицо по техническим вопросам:  Начальник отдела снабжения Корепанов Дмитрий Александрович тел. 8-902-814-52-86. |
| **Особенности участия в закупке Субъектов СМиСП** | **Участниками закупки могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства** |
| **Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемой работы, оказываемой услуги, а также краткое описание предмета закупки** | Поставка электродов для сварки.  Количество поставляемого товара, объем выполняемых работ, оказываемых услуг, определяется в соответствии с [разделе IV «Техническое задание»](#_РАЗДЕЛ_IV._Техническое) Документации о проведении запроса предложений в электронной форме и проектом договора [раздел V «Проект договора»](#_РАЗДЕЛ_V._Проект) Документации о проведении запроса предложений в электронной форме.  Краткое описание предмета закупки:   1. Наименование и количество поставляемого Товара, требования к качеству, техническим и функциональным характеристикам (потребительским свойствам) Товара, к размерам Товара, к его безопасности, требования к упаковке, отгрузке Товара    1. Наименование и количество поставляемого Товара, требования к техническим и функциональным характеристикам (потребительским свойствам) Товара, к размерам Товара:  Поставка электродов для сварки:  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | Наименование продукции | Ед. изм. | Количество | | 1.1.1. Электроды для сварки | | | | | Описание | Электрод - универсальный электрод, обеспечивающий высокие свойства шва. Тип покрытия электрода - рутиловый (+ целлюлоза), стержень электродов состоит из низкоуглеродистой сварочной стальной проволоки.  Легко поджигается, в том числе при повторной работе. Идеален для прихваток, коротких и корневых швов. Дуга во время сварки всегда стабильная что делает качественный сварочный шов. Сварка отличается пониженным тепловложением, что делает электрод привлекательным при заварке широких зазоров. Не чувствителен к ржавчине и поверхностным загрязнениям. Используются даже при работе с неочищенный металлом, варят даже в узких местах и по окрашенной поверхности, используются для сваривания оцинкованных изделий и изделий с другим гальваническим покрытием. | кг. | 4240 | | Назначение | Электрод предназначен для выполнения ручной дуговой сварки, рекомендуется для сварки углеродистых конструкционных и судовых сталей, для сварки труб разного диаметра, может использоваться при сварке листов с гальваническим покрытием, оцинкованных поверхностей. | | Род сварки | ММА сварка на переменном и постоянном токе обратной и прямой полярности | | Способы электросварки | различные пространственные положения. | | Стандартная производительность работ | 1,4 кг/час. | | Соответствие ГОСТ | ГОСТ 9466-75 и/или ГОСТ 9467-75 | | Номинальная длина электрода | 350 мм. +- 3мм. | | Диаметр электрода | 3,0 мм. | | Масса 1 упаковки | не менее 5,3 кг |  * 1. Требования к качеству и безопасности:      1. Качество и безопасность поставляемого Товара соответствует ГОСТ 9466-75 и/или ГОСТ 9467-75 и требованиям, изложенными в настоящем Техническом задании. Качество поставляемого товара подтверждается оригиналами (или заверенными копиями) сертификатов соответствия, паспортами качества, оформленными в соответствии с действующим российским законодательством.      2. Поставляемый Товар новый, не эксплуатирующийся ранее, не имеющий дефектов, связанных с поставкой, упаковкой, материалами или работой по их изготовлению, либо проявляющихся в результате действия или упущения производителя и/или упущения Поставщика, при соблюдении Заказчиком правил хранения и/или использования поставляемого товара. Дата изготовления (производства) товара не ранее 2023 года, что подтверждается сопроводительной документацией.   Требования к упаковке, отгрузке Товара: Поставщик обязан поставить товар в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей его сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений при транспортировке, а также защите от воздействия механических и климатических факторов и, при необходимости, последующем хранении в соответствии с правилами эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа согласно руководству по эксплуатации, а также требованиям ГОСТ 32736-2020, ГОСТ 87527-2020. Отгрузка товара осуществляется силами и средствами Поставщика. |
| **Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг** | Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг определяются в соответствии с проектом договора ([в разделе V «Проект договора»](#_РАЗДЕЛ_V._Проект)) и Техническим заданием ([в разделе IV «Техническое задание»](#_РАЗДЕЛ_IV._Техническое)) Документации о проведении запроса предложений в электронной форме. |
| **Сведения о начальной (максимальной) цене договора, либо формула цены и максимальное значение цены договора, либо цена единицы товара, работы, услуги и максимальное значение цены договора** | Начальная (максимальная) цена составляет: 2 489 657 (два миллиона четыреста восемьдесят девять тысяч шестьсот пятьдесят семь) рублей 33 копейки. |
| **Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»** | Заявки подаются посредством ЭТП по адресу: http://www.tektorg.ru/, в соответствии с Регламентом работы ЭТП. |
| **Порядок, дата начала, дата и время окончания срока подачи заявок** | Дата начала срока: день размещения на ЭТП и в ЕИС Извещения о проведении запроса предложений в электронной форме и Документации о проведении запроса предложений в электронной форме, а если на ЭТП или в ЕИС возникли технические или иные неполадки, блокирующие доступ к ЭТП и ЕИС - день размещения Извещения о закупке и Документации о закупке на сайте Заказчика.  Дата и время окончания срока, последний день срока подачи Заявок:  «19» марта 2024 года в 08:30 (время местное) |
| **Место, дата и время открытия доступа к Заявкам** | Место открытия доступа к поданным в форме электронных документов Заявкам – Электронная торговая площадка.  «19» марта 2024 года в 08:30 (время местное) |
| **Порядок, место и дата рассмотрения первых частей заявок, рассмотрения вторых частей заявок, подведения итогов запроса предложений в электронной форме** | **Рассмотрение и оценка первых частей Заявок:** «20» марта 2024 года в 08:30 (время местное)  **Рассмотрение и оценка вторых частей Заявок:** «21» марта 2024 года в 08:30 (время местное)  **Подведение итогов закупки:** «22» марта 2024 года в 08:30 (время местное)  Порядок рассмотрения Заявок на участие в запросе предложений указан в пункте 27 Документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку электродов для сварки.  Указанные этапы Запроса предложений проводятся по адресу Заказчика: 628007, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Ханты-Мансийск, ул. Чехова 81. |
| **Размер обеспечения заявки на участие в закупке, порядок и срок его предоставления в случае установления требования обеспечения заявки на участие в закупке** | Не устанавливается |
| **Срок, место и порядок предоставления документации о проведении запроса предложений, размер, порядок и сроки внесения платы, взимаемой Заказчиком за предоставление документации, если такая плата установлена Заказчиком, за исключением случаев предоставления документации о проведении запроса предложений в форме электронного документа** | Дата начала срока: день размещения на ЭТП и в ЕИС Извещения о проведении запроса предложений в электронной форме и Документации о проведении запроса предложений в электронной форме, а если на ЭТП или в ЕИС возникли технические или иные неполадки, блокирующие доступ к ЭТП и ЕИС - день размещения Извещения о закупке и Документации о закупке на сайте Заказчика.  Дата и время окончания срока, последний день срока подачи Заявок:  «19» марта 2024 года в 08:30 (время местное).  Документация о закупке размещается в Единой информационной системе по адресу: [www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru) (далее – в ЕИС), а также на Электронной торговой площадке ТЭК-Торг по адресу: [http://www.tektorg.ru/](https://www.tektorg.ru/) (далее – ЭТП).  Порядок получения настоящей Документации на ЭТП определяется правилами ЭТП.  Документация о закупке доступна для ознакомления в ЕИС, а также на ЭТП без взимания платы. |
| **Размер обеспечения исполнения договора, порядок и срок его предоставления, а также основное обязательство, исполнение которого обеспечивается (в случае установления требования обеспечения исполнения договора), и срок его исполнения** | Не устанавливается |