**ПРОТОКОЛ**

|  |  |
| --- | --- |
| № ЗП3051331-1 (32312398546-1)  «30» мая 2023 года | г. Ханты-Мансийск |

рассмотрения и оценки первых частей заявок на участие

в запросе предложений в электронной форме

**1. Предмет запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства:** Запрос предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов.

2. Извещение о проведении запроса предложений в электронной форме было размещено на Электронной торговой площадке <http://www.tektorg.ru/> «19» мая 2023г. № ЗП3051331 и в Единой информационной системе в сфере закупок в сети Интернет <http://www.zakupki.gov.ru/> «19» мая 2023г. № 32312398546.

3. Заказчик: Акционерное общество «Управление теплоснабжения и инженерных сетей» (АО «УТС»)

**4. Сведения о комиссии:** На заседании Единой комиссии по рассмотрению заявок присутствовали:

- председатель Единой комиссии: П.Н. Захаров;

- заместитель председателя Единой комиссии: Д.А. Корепанов;

- члены Единой комиссии: С.А. Клюсов, Г.П. Скутарь, И.В. Шахматова, Т.Г. Агандеева, И.А. Агафонова;

- секретарь Единой комиссии: Гордеева Е.В.

Присутствуют 8 (восемь) из 8 (восьми).

5. Сведения о начальной (максимальной) цене договора:

Начальная (максимальная) цена составляет: 2 282 460 (два миллиона двести восемьдесят две тысячи четыреста шестьдесят) рублей 66 копеек.

6. Порядок формирования цены договора:

Цена договора включает в себя все расходы, связанные с поставкой товара, включая расходы перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

7. Процедура рассмотрения и оценки первых частей заявок на участие в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов проводилась Единой комиссией на основании требований Федерального закон от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и в соответствии с Положением о закупках товаров, работ, услуг АО «УТС».

Рассмотрение и оценка первых частей заявок проводилась «30» мая 2023г. в 08:30 (время местное) по адресу: 628007, Тюменская область, ХМАО-Югра, г. Ханты-Мансийск, ул. Чехова, д. 81.

До окончания установленного срока «29» мая 2023г., 08 часов 30 минут (время местное), поступило 3 (три) заявки на участие в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов:

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Регистрационный номер заявки, дата и время поступления заявки |
| 1. | № 1 (214519)  28.05.2023 в  15 час. 35 мин. |
| 2. | № 2 (214568)  29.05.2023 в  07 час. 34 мин. |
| 3. | № 3 (214583)  29.05.2023 в  08 час. 11 мин. |

8. Решение Единой Комиссии:

В результате рассмотрения и оценки первых частей заявок на участие в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов Единая комиссия установила:

1. Допустить к участию в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов участника, подавшего заявку под порядковым № 1 (214519) и признать этого участника участником запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Председатель Единой комиссии | П.Н. Захаров | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| Заместитель председателя Единой комиссии | Д.А. Корепанов | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| Члены комиссии | С.А. Клюсов | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| Г.П. Скутарь | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| И.В. Шахматова | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| Т.Г. Агандеева | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| И.А. Агафонова | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |
| Секретарь Единой комиссии | Е.В. Гордеева | Допустить к участию в запросе предложений и признать его участником запроса предложений |

2. Отказать в допуске к участию в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов участнику запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов, подавшего заявку под порядковым № 2 (214568) т.к. в нарушение пп. 23 п. 2.2. раздела II «Информационная карта» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов предложения участника запроса предложений в электронной форме не соответствуют требованиям, установленным в приложении к форме 1 «Техническое предложение» раздела III «Формы для заполнения участниками закупки» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов, а именно: в нарушение приложения к форме 1 «Техническое предложение» раздела III «Формы для заполнения участниками закупки» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов и раздела IV «Техническое задание» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов заявка содержит слова «от», «до», «не более», т.е. не указаны конкретные показатели: диаметра хвостовика концевого инструмента сверлильно-пазовального узла и частоты вращения фрезерного узла, многофункционального комбинированного электрического станка с шейперным валом и кареткой 3000 мм, диаметра затачиваемых пил электрического заточного станка для дисковых пил REALREZ JMY8-70, ширины ленточного полотна электрической профессиональной вертикальной ленточной пилы Masterwood BS 600, среднемедианного размера улавливаемых частиц электрической вентиляционной пылеулавливающей установки УВП-М 5000К, срока поставки товара, а также размер рабочего стола рейсмузового узла, размер рабочего стола сверлильно-пазового узла, размер рабочего стола пильного узла многофункционального комбинированного электрического станка с шейперным валом и кареткой 3000 мм, габаритные размеры и масса электрического заточного станка для дисковых пил REALREZ JMY8-70; размер, вес, настройка поворотного стола влево/вправо, наклон пильного диска влево/вправо электрической торцовочной пилы Metabo KGS 254 M; ширина станка рабочий угол электрической профессиональной вертикальной ленточной пилы Masterwood BS 600; размер основания , диапазон скоростей, конус шпинделя, регулировка стола вращения по своей оси, по оси станка и изменение угла станка вертикального сверлильного Gigant DP1725; мощность, частота вращения, масса станка заточного Stalex DS 200/200; размеры упаковки кейса для транспортировки/переноски под габаритные размеры инструмента ручного фрезера Makita RP2301FCX; число ступеней крутящего момента дрели-шуроповерта аккумуляторной Ставр ДА-24/2; цвет, материал роликов транспортно-роликовой платформы поворотной TOR CRA-8 г/п 12 т G, не соответствуют характеристикам, предусмотренным в разделе IV «Техническое задание» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Председатель Единой комиссии | П.Н. Захаров | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Заместитель председателя Единой комиссии | Д.А. Корепанов | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Члены комиссии | С.А. Клюсов | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Г.П. Скутарь | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| И.В. Шахматова | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Т.Г. Агандеева | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| И.А. Агафонова | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Секретарь Единой комиссии | Е.В. Гордеева | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |

3. Отказать в допуске к участию в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов участнику запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов, подавшего заявку под порядковым № 3 (214583) т.к. в нарушение пп. 23 п. 2.2. раздела II «Информационная карта» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов предложения участника запроса предложений в электронной форме не соответствуют требованиям, установленным в приложении к форме 1 «Техническое предложение» раздела III «Формы для заполнения участниками закупки» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов, а именно: в нарушение приложения к форме 1 «Техническое предложение» раздела III «Формы для заполнения участниками закупки» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов и раздела IV «Техническое задание» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку инструментов и расходных материалов заявка содержит слова «не более», «не менее» т.е. не указаны конкретные показатели: массы электрической вентиляционной пылеулавливающей установки УВП-М 5000К, гарантийного срока и срока поставки товара, а также отсутствуют: характеристики (габаритные размеры, массы, горизонтальный наклон держателя пилы, наклон двигателя, диаметр алмазного диска, диаметр затачиваемых пил, резиновые вставки под основание станка, стальное литое прочное основание для крепления станка, бачок для СОЖ, соответствие стандарту) электрического заточного станка для дисковых пил JMY8-70; характеристики (размер, вес, опорная стальная поверхность, скорость реза, настройка поворотного стола влево/вправо, наклон пильного диска влево/вправо, пильное полотно, размер пропила 90о/90о, размер пропила 45о/45о, максимальная ширина реза 90о/45о, максимальная глубина реза 90о/45о, встроенный рабочий светодиодный фонарь для освещения места реза, быстрая прецизионная настройка наиболее употребительных углов через точки фиксации и с помощью лазера для точной индикации линии реза, высокие упоры, сдвигаемые в сторону, для безопасности распила, зажим для надежной фиксации заготовки, соответствие стандарту) электрической торцовочной пилы METABO KGS 254 (или эквивалент); характеристики (размер рабочего стола, длина ленточного полотна, ширина ленточного полотна, длина станка, ширина станка, высота станка, вес станка, скорость подачи ленты, электропитание, мощность двигателя, количество скоростей, рабочий угол, максимальная высота заготовки, максимальная ширина заготовки, диаметр патрубка пылесоса, станок оснащен большим столом из серого чугуна с системой наклона до 45о для обработки скосов, станок оснащен упорной линейкой для параллельных резов перемещается по высокоточной направляющей, соответствие стандарту) электрической профессиональной вертикальной ленточной пилы BS600 FABTEC (или эквивалент); характеристики (габаритные размеры, опорная поверхность, соответствие стандарту) электрической вентиляционной пылеулавливающей установка УВП-М 5000К, характеристики (диаметр зажимаемого патрона для фиксации сверла, рабочий ход шпинделя, диаметр колонны, макс. расстояние между осью шпинделя и колонной, макс. расстояние между концом шпинделя и столом, рабочий ход, размер стола, размер основания, диапазон скоростей, конус шпинделя, наличие встроенной светодиодной подсветки рабочей зоны, наличие зажимных тисков для фиксации заготовки, электромотор с алюминиевым радиатором для лучшего отвода тепла, регулировка стола вращение по своей оси, по оси станка и изменение угла, контроль глубины сверления, регулировка натяжения ремня на внешней части корпуса станка, защита от случайного нажатия кнопки включения, а также экстренное отключение при закрытии кожуха кнопок, соответствие стандарту) станка вертикально сверлильного ND 20118; характеристики (наличие светодиодной подсветки с двух сторон, наличие больших стёкол для защиты глаз от искр, шлифовальные круги из нормального корунда, внешний диаметр круга, малошумный, маловибрационный и не требующий обслуживания асинхронный электродвигатель однофазного переменного тока, защитные кожухи с байонетным креплением для простой и быстрой замены круга, наличие регулируемого увеличительного стека для заточки мелких деталей, наличие встроенной светодиодной подсветки рабочей зоны, толщина диска, масса, кг, соответствие стандарту) станка заточного DS 200/200; характеристики (наличие встроенной светодиодной подсветки рабочей зоны, габариты длина, цанговый зажим, втулки, параллельный упор., монтажный ключ., винт с цилиндрической головкой (для регулирования глубины), параллельная направляющая с микрометрической регулировкой, регулировка скорости вращения фрезы, наличие тормоза фрезы, время остановки фрезы, кейс для транспортировки / переноски под габаритные размеры инструмента, соответствие стандарту) ручного фрезера Makita RP2301FCX (или эквивалент); характеристики (диаметр хвостовика, марка твердого сплава, максимальные обороты, общее количество фрез в наборе: кромочные фрезы: калевочные №1 калевочные №2 калевочная №3 калевочная №6 калевочные №9 прямая с нижним подшипником пазовые фрезы: прямые ласточкин хвост фальцевая галтельные галтельные V-образные, соответствие стандарту) набора фрез; характеристики (максимальный крутящий момент, тип патрона, материал корпуса, число ступеней крутящего момента, число скоростей, диаметр патрона, тип питания, сила тока зарядного устройства, емкость аккумулятора, пластиковый кейс для транспортировки, время полного заряда аккумулятора, количество аккумуляторных батарей, скорость вращения, соответствие стандарту) дрели-шуруповерта KRESS KU210 20V 40Нм аккумуляторная (или эквивалент); характеристики (размер площадки зацепа, высота подхвата площадки, максимальный подъем площадки, диаметр площадки, материал корпуса, вес нетто, защита от перегрузки, рабочее положение, цвет, соответствие стандарту) домкрата с низким подхватом, двухступенчатого; характеристики (размеры платформы (ДхШхВ), грузоподъёмность, не подвергается процессу коррозии, наличие съёмной ручки для передвижения платформы, размер ролика, цвет, материал роликов, ремонтопригодность, возможность замены роликов и поворотных дисков, соответствие стандарту) транспортно-роликовой платформы поворотной CRA8-12 (или эквивалент), а указанные характеристики (диаметр алмазного диска электрического заточного станка для дисковых пил JMY8-70, скорость подачи ленты электрической профессиональной вертикальной ленточной пила BS600 FABTEC (или эквивалент), мощность и частота вращения станка заточного DS 200/200, рабочий ход фрезы ручного фрезера Makita RP2301FCX (или эквивалент), кол-во роликов транспортно-роликовой платформы поворотной CRA8-12 (или эквивалент)) не соответствуют характеристикам, предусмотренным в разделе IV «Техническое задание» документации о проведении запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Председатель Единой комиссии | П.Н. Захаров | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Заместитель председателя Единой комиссии | Д.А. Корепанов | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Члены комиссии | С.А. Клюсов | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Г.П. Скутарь | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| И.В. Шахматова | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Т.Г. Агандеева | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| И.А. Агафонова | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |
| Секретарь Единой комиссии | Е.В. Гордеева | Отказать в допуске к участию в запросе предложений |

4. В связи с допуском к участию в запросе предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов, и признанием его участником только одного участника запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов признать запрос предложений несостоявшимся.

5. В связи с признанием запроса предложений в электронной форме для субъектов малого и среднего предпринимательства на поставку гидравлического инструмента, электрических станков и комплектующих материалов несостоявшимся оценка заявок не осуществляется.

**9. Публикация и хранение протокола:** Настоящий протокол подлежит размещению на Электронной торговой площадке <http://www.tektorg.ru/> и в Единой информационной системе в сфере закупок в сети Интернет http://www.zakupki.gov.ru/ и хранению не менее трёх лет с даты его подписания.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Председатель Единой комиссии | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | П.Н. Захаров |
| Заместитель председателя Единой комиссии | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Д.А. Корепанов |
| Члены Единой комиссии: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | С.А. Клюсов |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Г.П. Скутарь |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | И.В. Шахматова |
|  |  |  |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Т.Г. Агандеева |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | И.А. Агафонова |
| Секретарь Единой комиссии | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Е.В. Гордеева |

**Генеральный директор АО «УТС» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Лоцманов**

Приложение №1

к Протоколу рассмотрения и оценки первых частей заявок на участие

в запросе предложений в электронной форме от «30» мая 2023г.

№ ЗП3051331-1 (32312398546-1)

**Журнал регистрации поступления КОММЕРЧЕСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Дата поступления | Время поступления | Регистрационный номер |
| 1 | 28.05.2023г. | 15:35 | № 1 (214519) |
| 2 | 29.05.2023г. | 07:34 | № 2 (214568) |
| 3 | 29.05.2023г. | 08:11 | № 3 (214583) |

Секретарь Единой комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.В. Гордеева

*(Должность) (Подпись) (Фамилия, Имя, Отчество)*